

APLICABILIDAD ISO 50001

APLICABILIDAD ISO 50001 – La energía como palanca estratégica de crecimiento

Magni Telescopic Handlers Srl ha decidido adoptar la norma internacional ISO 50001 con una visión clara y de largo alcance: convertir la gestión de la energía en un pilar estratégico de su desarrollo industrial y de su trayectoria hacia la sostenibilidad.

Para la empresa, la energía no es simplemente un coste operativo, sino un recurso estratégico que debe gestionarse con método, responsabilidad y espíritu de innovación. Gestionar de forma eficaz los consumos energéticos significa mejorar la competitividad, reforzar la eficiencia operativa y contribuir de manera concreta a la protección del medio ambiente.

Un sistema estructurado para generar valor

Con la implantación del Sistema de Gestión de la Energía conforme a ISO 50001, Magni TH ha introducido un modelo organizativo basado en un enfoque sistemático, medible y orientado a la mejora continua, siguiendo el ciclo Plan-Do-Check-Act.

Este método permite analizar en profundidad los flujos energéticos de la empresa, identificar áreas de ineficiencia y oportunidades de optimización, definir objetivos concretos y cuantificables coherentes con la estrategia corporativa y monitorizar de forma continua los resultados a lo largo del tiempo.

La integración de la política energética en los procesos decisionales y productivos ha contribuido a difundir una sólida cultura de la eficiencia dentro de la organización. Todas las áreas empresariales participan activamente, y la conciencia energética forma hoy parte esencial del modo de operar de Magni TH.

Tecnología, monitorización e innovación

Para hacer tangible y eficaz su compromiso, la empresa ha invertido en herramientas avanzadas de control y monitorización, capaces de proporcionar datos en tiempo real y análisis detallados de los consumos.

La disponibilidad de información precisa permite una gestión proactiva de los recursos energéticos y la activación oportuna de intervenciones correctivas o de mejora, con el objetivo de optimizar de forma continua las prestaciones energéticas.

Gestión de los vectores energéticos

Energía eléctrica

El consumo de energía eléctrica se monitoriza mediante una red de medidores inteligentes Schneider, que permiten un control continuo y detallado de las principales áreas productivas, entre ellas compresores, centrales térmicas, cabinas de pintura, instalaciones de lavado y sistemas de iluminación.

El análisis periódico de los datos recopilados permite optimizar las cargas energéticas, mejorar la eficiencia de los equipos y reducir los desperdicios. Paralelamente, la empresa ha llevado a cabo una revisión estratégica de los contratos de suministro, obteniendo beneficios económicos significativos en los costes de la energía.

Entre las intervenciones de eficiencia actualmente en curso se incluye un importante proyecto de *relamping*, que prevé la sustitución progresiva de las lámparas fluorescentes por soluciones LED de bajo consumo. Esta actuación permite mejorar la calidad de la iluminación en los entornos productivos y, al mismo tiempo, reducir de forma notable el consumo energético.

Un paso adicional hacia la autonomía energética y la sostenibilidad está representado por los sistemas fotovoltaicos instalados en las sedes de la empresa:

- 460 kWh en la sede de via Pietro Magni, con un autoconsumo del 89,51 % (2025)
- 138 kWh en la sede Magellano, con un autoconsumo del 81,74 % (2025)

Estos resultados evidencian una notable capacidad de aprovechar la energía producida internamente, reduciendo la dependencia de la red eléctrica y las emisiones asociadas.

GLP

El GLP, utilizado principalmente para la calefacción de los ambientes, está sujeto a una monitorización constante, tanto en términos de consumo como de costes.

Magni Telescopic Handlers Srl - Sociedad unipersonal

Via Magellano 22, 41013 Castelfranco Emilia, Módena (Italia) - Tel. +39 059 8031000

NIF y núm. IVA 03353620366 - SDI [sistema de intercambio]: R7Y4CEC - Capital social 1.262.500 euros totalmente desembolsados magnith.com

Desde una perspectiva de mejora continua, la empresa ha sustituido una caldera tradicional por un modelo de alta eficiencia energética, obteniendo mejores prestaciones operativas y una reducción del consumo.

Combustible

El combustible también se gestiona mediante un sistema de control estructurado, con un seguimiento continuo de los costes y de los niveles de consumo. Este enfoque permite mantener altos estándares de eficiencia e identificar con rapidez posibles márgenes de mejora.

Una elección orientada al futuro

Para Magni TH, la certificación ISO 50001 no es un simple reconocimiento formal, sino una decisión estratégica orientada al largo plazo.

Significa invertir en la mejora continua de las prestaciones energéticas, reducir el impacto ambiental de las actividades productivas y contribuir de manera concreta a los objetivos globales de sostenibilidad.

Un recorrido que consolida el posicionamiento de la empresa como una realidad innovadora, responsable y comprometida con la creación de valor sostenible para clientes, socios y el territorio.