



RTH

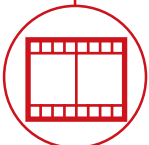
6.22



BAUWERBE



LOGISTIK

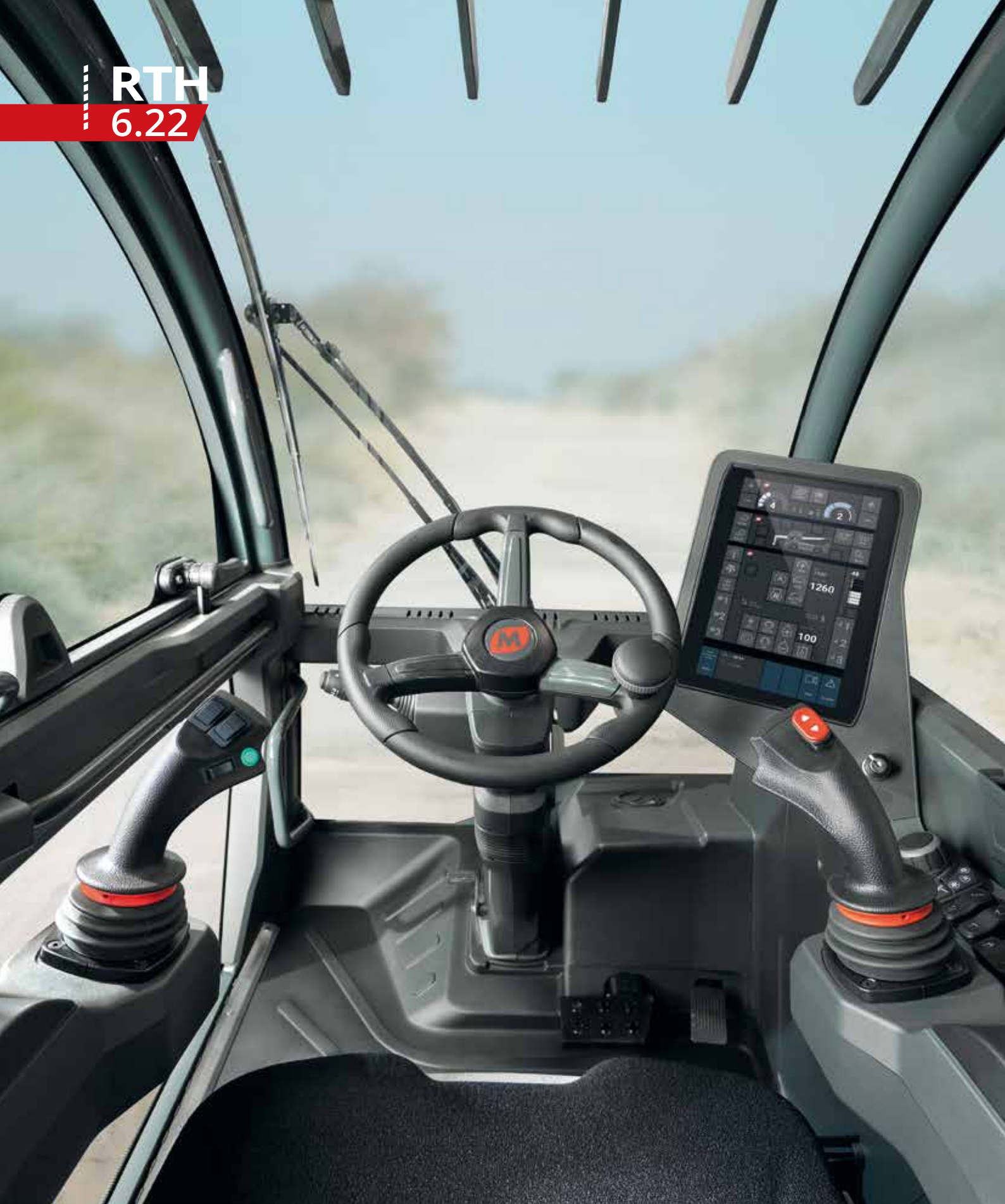


EVENT- UND
FILMBRANCHE



FORSTWIRTSCHAFT

RTH
6.22



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

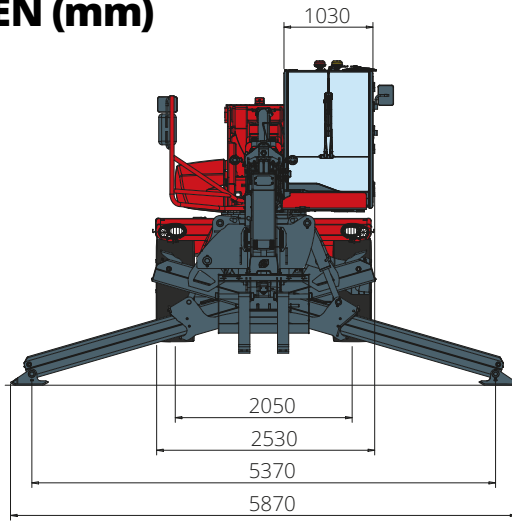
Unvergleichliche
Hubleistung



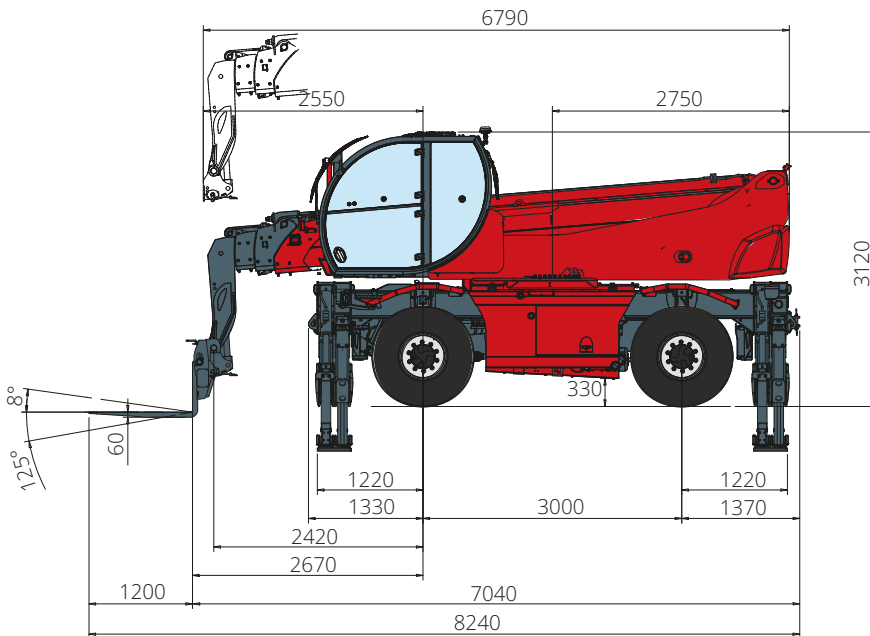
LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von drei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

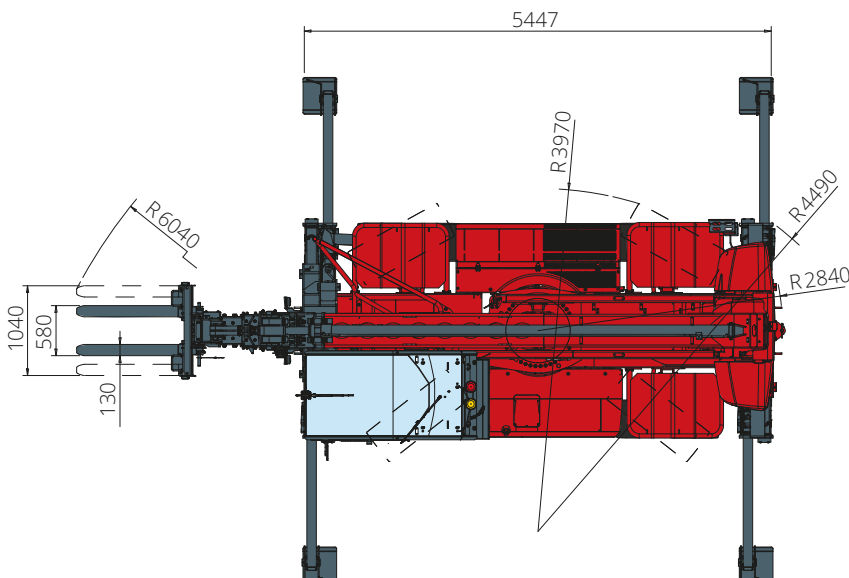
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT



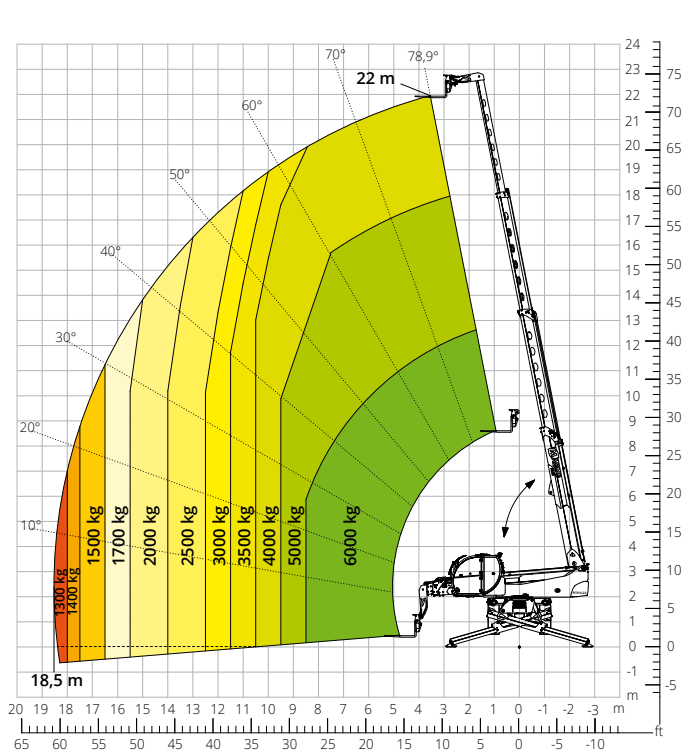
SEITENANSICHT



AUFSICHT

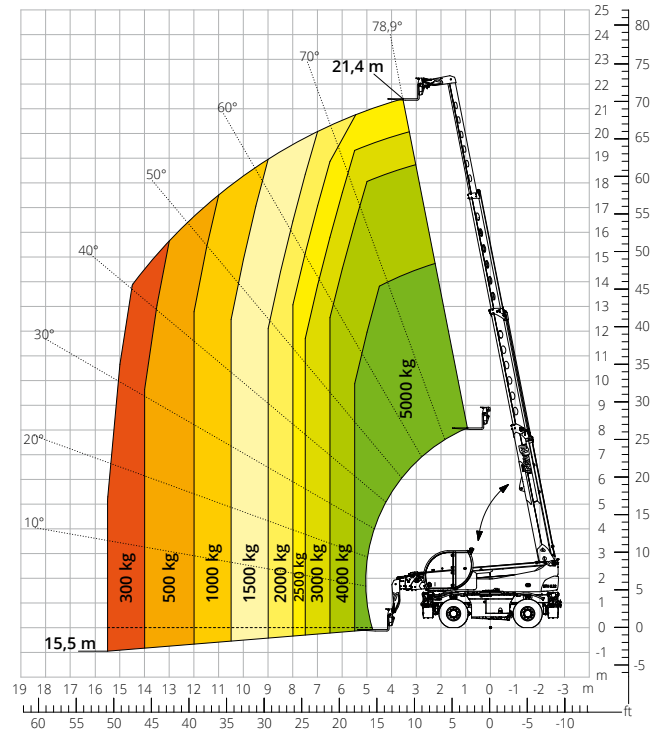
Lastdiagramm mit
AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360°

ATT-03-004



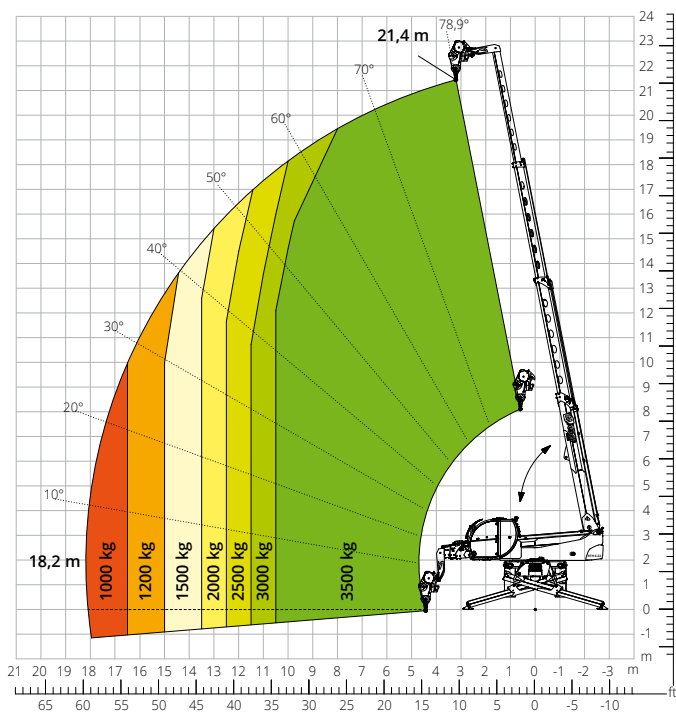
Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN

ATT-03-004



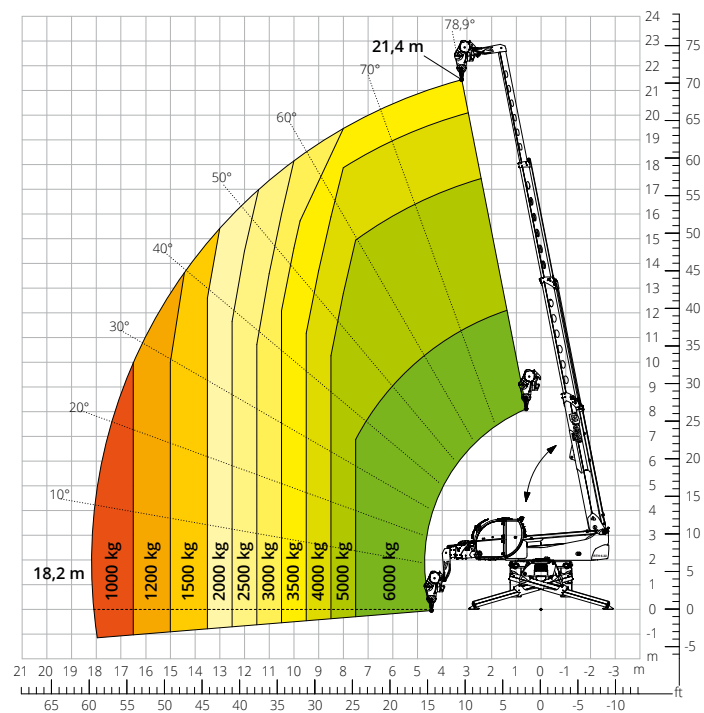
Lastdiagramm mit
SEILWINDE 3.500 kg

ATT-02-002

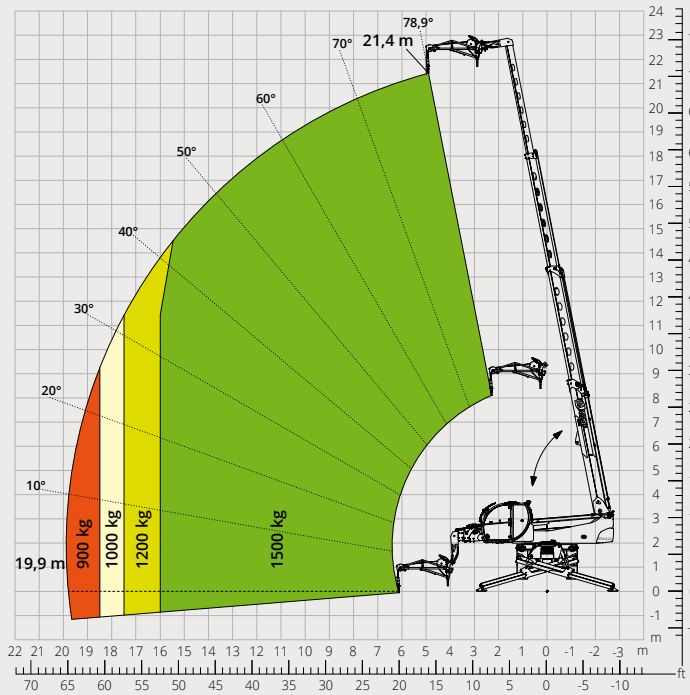


Lastdiagramm mit
SEILWINDE 6.000 kg

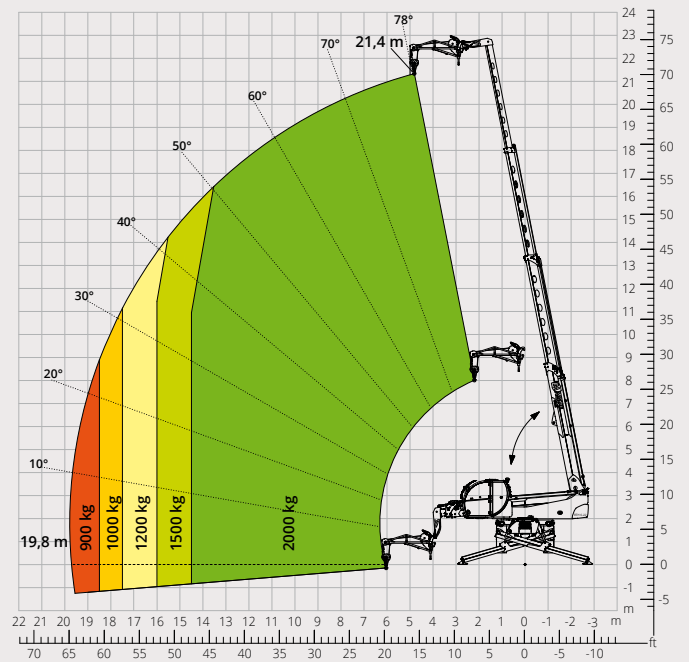
ATT-02-004



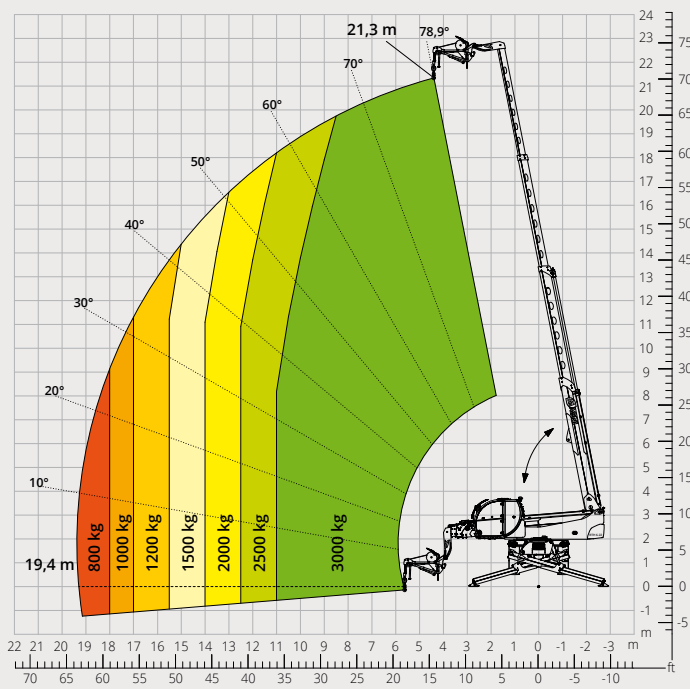
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 1.500 kg
 ATT - 04 - 011



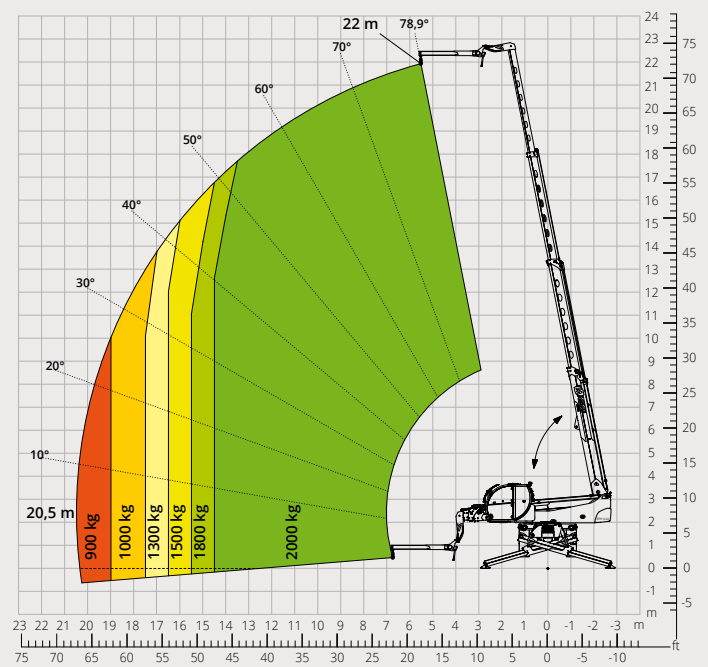
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.000 kg
 ATT - 04 - 015



Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 3.000 kg
 ATT - 04 - 019

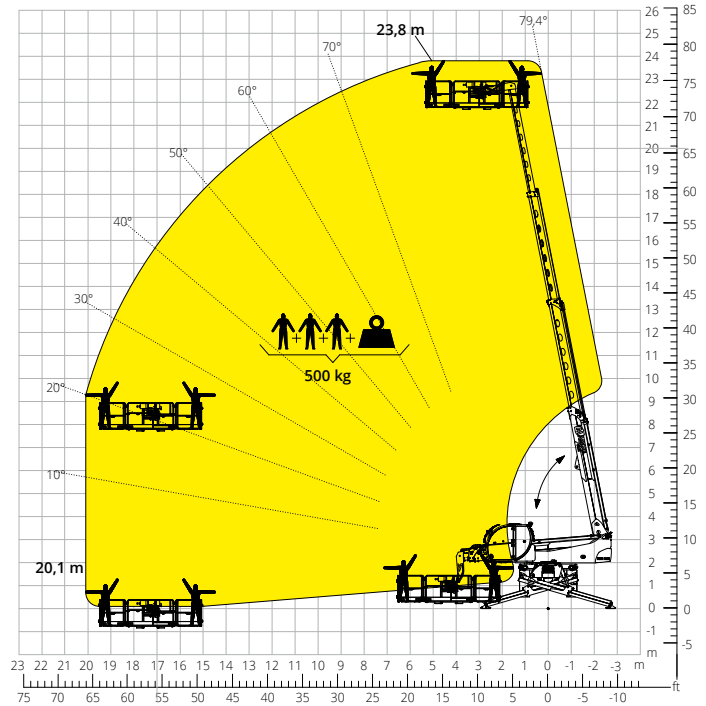
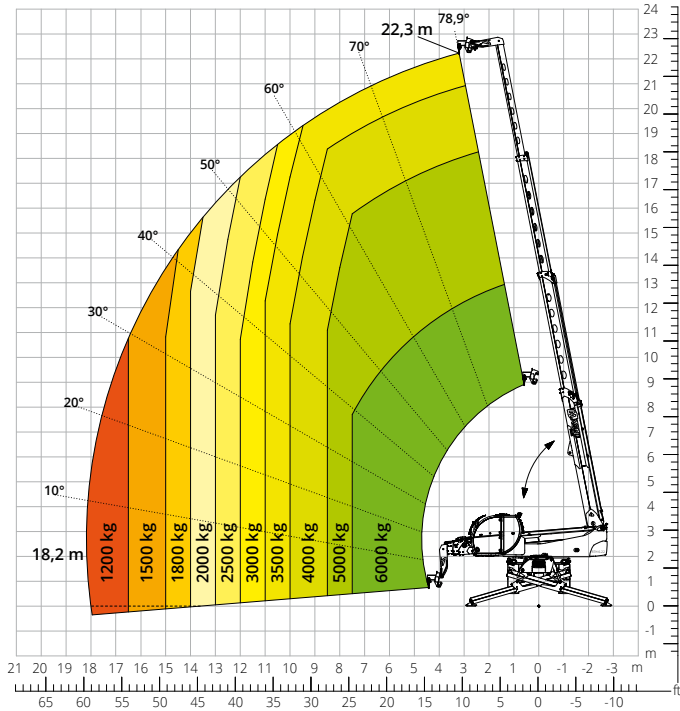


Lastdiagramm mit
AUSLEGER 2.000 kg
 ATT - 04 - 013



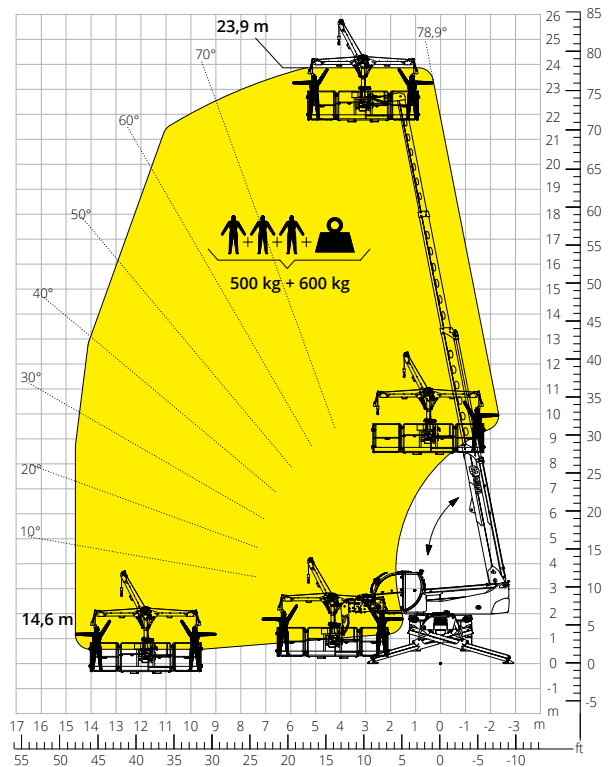
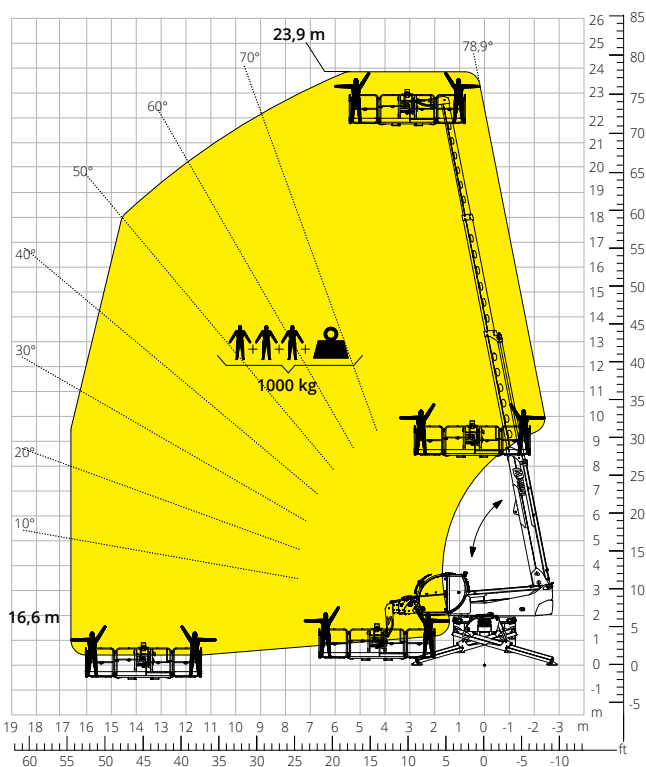
Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 6.000 kg
ATT - 05 - 001

Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 500 kg**
ATT - 01 - 007



Lastdiagramm mit
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM
ARBEITSKORB 1.000 kg**
ATT - 01 - 016

Lastdiagramm mit
**ARBEITSKORB 500 kg MIT
SEILWINDE 600 kg**
ATT - 01 - 026



Maschinen- bezeichnung	Drehbarer Teleskopstapler	RTH 6.22	
	Maximale Tragkraft	6.000 kg	
	Maximale Hubhöhe	22,00 m	
	Max. Reichweite	18,50 m	
	Drehbereich	360° (endlos)	
Stützen	Typ	Teleskop-Scherenstützen	
Motor	Modell	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stage IIIA	Deutz TCD 3,6 L4 Stage V
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min	
	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min	500 Nm bei 1.600 U/min
	Hubraum	3,6 l	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
	Fahrtrieb	Typ	Hydrostatisch
Max. Druck		480 bar	
Getriebe		Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveaueausgleich +/-8 Grad	
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre	
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse	
	Bereifung	445/65 R22,5	
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h	
	Steigfähigkeit (Unbeladen)	36%	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	6.040 mm	
Gewichte	Leergewicht*	19.100 kg	
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	240 l	240 l
	AdBlue	-	10 l
	Hydrauliköl	117 l	117 l
	Motoröl	9 l	9 l
	Kühlmittel	20 l	20 l
Arbeits- hydraulik	Anlagentyp	Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	130 l/min	
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min	
	Max. Betriebsdruck	350 bar	
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2	
	Bewegungssteuerung	Doppelter Joystick mit integrierter Totmannschaltung	
Normen- konformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie		
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V		
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite		
	EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)		
ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen			

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- “Easy Access“ System
- Premium-Sitz kippbar mit Luftfederung und Kopfstütze
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 12“ Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose
- Rückfahrkamera

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Hochpräziser Drehantrieb von Liebherr
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (kostenlos, Verfügbarkeit auf Anfrage)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden