IN
OUT

DS1418RT

Nacelle élévatrice à ciseaux tout terrain

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Stabilisateurs automatiques pour le travail en hauteur
- Protection anti-écrasement
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à la hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Système de freinage automatique
- Pneus pleins non marquants
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double feu LED clignotant
- Bride de sécurité pour opérations d'entretien
- Klaxon
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Système de descente d'urgence
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Garde-corps rabattable
- Courant sur la nacelle
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Orifices intégrés pour transport avec
- fourches
- Points d'ancrage et de levage
- Extension de la nacelle unidirectionnelle
- 4 roues motrices
- 2 roues directrices
- Système de descente proportionnelle au poids
- Déblocage du frein d'urgence manuel
- Essieu oscillant de série
- Système de refroidissement de l'huile hydraulique
- Protection contre le redémarrage moteur
- Pilotable à la hauteur maximale



LOGISTIQUE | BÂTIMENT

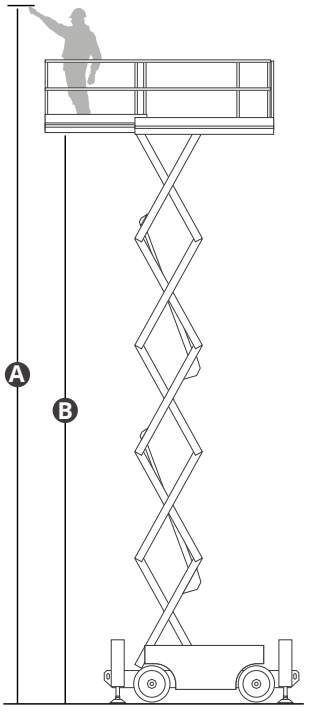
DS1418RT		
Capacité de charge		363 kg
Capacité de charge étendue		136 kg
Nombre max. d'occupants (à l'intérieur/à l'extérieur)		3/2
Hauteur max. de travail	A	14,30 m
Hauteur plancher de la nacelle (à l'intérieur)	B	12,30 m
Longueur totale	C	3,84 m
Largeur totale	D	1,76 m
Hauteur totale (garde-corps relevé)	E	2,74 m
Hauteur transport (garde-corps abaissé)	F	1,97 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)		2,88 m/1,52 m
Extension nacelle	G	1,43 m
Garde au sol		0,24 m
Empattement	H	2,29 m
Rayon de braquage (intérieur)		2,15 m
Rayon de braquage (extérieur)		4,85 m
Moteur		Kubota D1105-EF02 Stage IV - 18,2kW 3.000 t/min
Moteur Range Extender		-
moteur de conduite		-
Moteurs de levage		-
Vitesse de translation (configuration repliée)		5,0 km/h
Vitesse de translation (travail)		0,45 km/h
Piles		-
Réservoir diesel		47 l
Réservoir d'huile hydraulique		71 l
Chargeur de batterie intégré		48V/25A
Pente franchissable		40%
Pente maximale de travail		1,5°/3°
Pneus pleins		26x12-16,5
Poids CE		5 050 kg

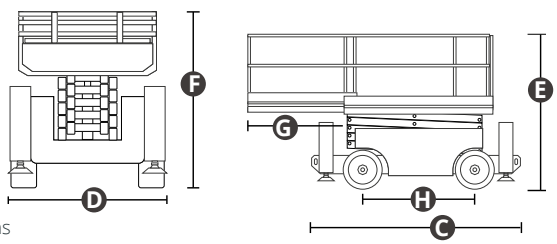


Stabilisateurs automatiques



Système de diagnostic embarqué





NORMES RESPECTÉES: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.
Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.