IN

ES1208AC+

Nicht geländegängige Scherenarbeitsbühne

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Batterien AC mit wasserfestem System IP67
- Automatisches Kippschutzsystem im Unterboden
- Einklemmschutz
- Hohe Bodenfreiheit
- Selbstsicherende Tür an Arbeitsbühne
- “Geschwindigkeitsbegrenzung bei maximaler Hubhöhe”
- Elektrisches Lenksystem
- Fahrbahrkeit bei maximaler Höhe
- Überlastkontrolle für Arbeitsbühne
- Automatisches Bremssystem
- Non-Marking-Reifen
- Neigungskontrolle mit Warnmeldung
- Signalton beim Senken und doppeltes LED-Blinklicht
- Sicherheitsbügel für Wartungsarbeiten
- Hupe
- Sperrventil des Zylinders
- Not-Aus-Taste
- Notabsenkung
- Antriebsmotorschutz
- Anschlagösen
- Borddiagnose
- Betriebsstundenzähler
- Proportionalsteuerungen
- Klappbares Geländer
- Auf Arbeitsbühne verfügbarer Strom
- Lithium-Batterie - wartungsfrei
- Bewegungsalarm
- Integrierte frontale und seitliche Öffnungen für Transport mit Gabelstapler
- Nachladeschutzsystem
- Lastanzeige
- Anschlag- und Hebepunkte
- Einseitiger Arbeitsbühnenauszug
- 2 Antriebsräder
- 2 lenkbare Räder
- Lösen der manuellen Notbremse
- Auffangsystem der Hydraulikölleckagen
- System für Energierückgewinnung beim Senken



LOGISTIK | BAUGEWERBE

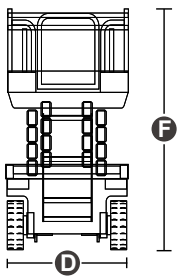
ES1208AC+		
Förderleistung		250 kg
Tragfähigkeit ausgefahren		113 kg
max. Personenzahl (innen/im Freien)		2/0
Max. Arbeitshöhe	A	12,00 m
Höhe der Arbeitsbühnenplattform	B	10,00 m
Gesamtlänge	C	2,48 m
Gesamtbreite	D	0,83 m
Gesamthöhe (Geländer hochgeklappt)	E	2,51 m
Transporthöhe (Geländer abgeklappt)	F	2,05 m
Arbeitsbühne (Länge/Breite)		2,27 m / 0,81 m
Auszugsweite Arbeitsbühne	G	0,90 m
Bodenfreiheit (eingefahren)		0,10 m
Bodenfreiheit (ausgefahren)		0,019 m
Radstand	H	1,87 m
Wenderadius (innen)		0 m
Wenderadius (außen)		2,10 m
Fahrantrieb		2x15VAC/0,87 kW
Hubantrieb		15VAC/3,42kW
Fahrgeschwindigkeit (eingefahren)		6,0 km/h
Fahrgeschwindigkeit (ausgefahren)		0,8 km/h
Batterien		28,8V/150 Ah Lithium-batterien
Hydraulikölbehälter		20 l
Integriertes Batterieladegerät		28V/30A
Steigfähigkeit		25%
maximale Neigung		1,5°/3°
Non-Marking-Reifen		381×127 mm
Gewicht CE		3.150 kg

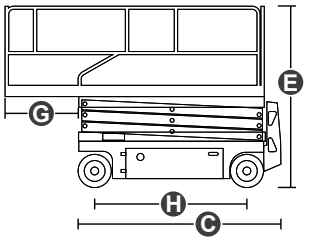


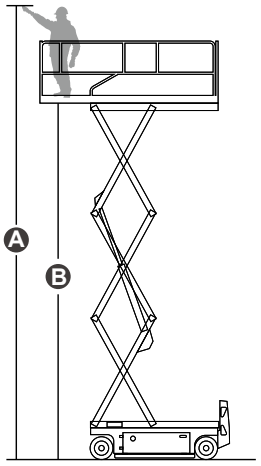
Elektrisches Lenksystem



Hochleistungspumpsystem







NORMEN: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden. Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.