IN

ES1208AC+

Plataforma elevadora de tjiera para suelo pavimentado

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Baterías AC con sistema de resistencia al agua IP67
- Sistema antivuelco bajos automático
- Protección antiaplastamiento
- Distancia al suelo elevada
- Puerta autoblocante en la plataforma
- Limitación de velocidad en altura máxima
- Sistema de dirección eléctrico
- manejabilidad a la máxima altura
- Control sobrecarga de la plataforma
- Sistema de frenos automático
- Neumáticos antihuellas
- Indicador de inclinación con alarma
- Señal acústica para la bajada y doble luz LED intermitente
- Soporte de seguridad para operaciones de mantenimiento
- Claxon
- Válvula de bloqueo del cilindro
- Pulsador de parada de emergencia
- Sistema de bajada de emergencia
- Protección motor de tracción
- Ojales de anclaje
- Sistema de diagnóstico a bordo
- Cuentahoras
- Controles proporcionales
- Parapeto plegable
- Corriente sobre la plataforma
- Batería de litio - sin mantenimiento
- Alarma de movimiento
- Orificios frontales y laterales integrados para el transporte con horquillas
- Sistema de protección recarga
- Indicador de carga
- Puntos de anclaje y elevación
- Extensión de la plataforma unidireccional
- 2 ruedas motrices
- 2 ruedas de dirección
- Liberación del freno de emergencia manual
- Sistema de contención de las pérdidas de aceite hidráulico
- Sistema de recuperación energética durante la bajada



LOGÍSTICA | CONSTRUCCIÓN

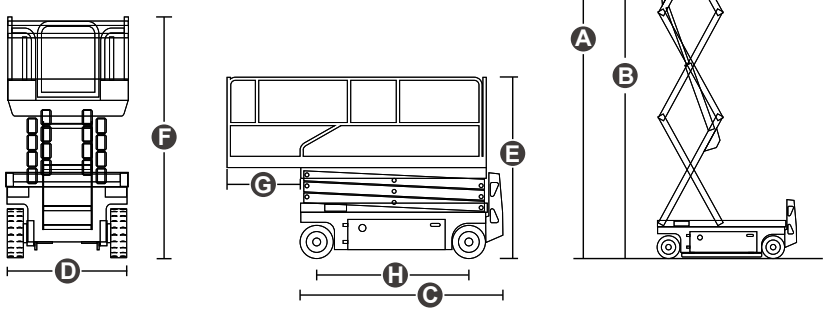
ES1208AC+		
Capacidad		250 kg
Capacidad extendida		113 kg
N.º máx. de ocupantes (interno/externo)		2/0
Altura máx. de trabajo	A	12,00 m
Altura superficie de la plataforma	B	10,00 m
Longitud total	C	2,48 m
Anchura total	D	0,83 m
Altura total (parapeto arriba)	E	2,51 m
Altura transporte (parapeto abajo)	F	2,05 m
Dimensiones plataforma (longitud/anchura)		2,27 m / 0,81 m
Extensión plataforma	G	0,90 m
Distancia al suelo (cerrada)		0,10 m
Distancia al suelo (abierta)		0,019 m
Distancia entre ejes	H	1,87 m
Radio de giro (interior)		0 m
Radio de dirección (externo)		2,10 m
motores de conducción		2x15VAC/0,87 kW
Motores de elevación		15VAC/3,42kW
Velocidad de desplazamiento (cerrada)		6,0 km/h
Velocidad de desplazamiento (trabajo)		0,8 km/h
Baterías		28,8V/150 Ah Baterías de litio
Depósito aceite hidráulico		20 l
Cargador de baterías integrado		28V/30A
Pendiente superable		25%
Pendiente máxima de trabajo		1,5°/3°
Neumáticos antihuellas		381×127 mm
Peso CE		3150 kg



Sistema de dirección eléctrico



Sistema de bombeo de alta eficiencia



ESTÁNDARES CUMPLIDOS: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.
Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.