IN

ES1208AC+

Nacelle élévatrice à ciseaux non tout terrain

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Batteries CA avec système étanche IP67
- Système automatique anti-basculement dans le dessous de caisse
- Protection anti-écrasement
- Garde au sol élevée
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à hauteur maximale
- Limite de vitesse à hauteur
- Système de direction électrique
- Pilotable à la hauteur maximale
- Contrôles surcharge de la nancelle
- Système de freinage automatique
- Pneus pleins non marquants
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double feu LED clignotant
- Bride de sécurité pour opérations d'entretien
- Klaxon
- Vanne d'arrêt du cylindre
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Système de descente d'urgence
- Protection moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Garde-corps rabattable
- Courant sur la nacelle
- Batterie au lithium - Sans entretien
- Alarme mouvement
- Trous frontaux et latéraux intégrés pour trnsport avec fourches
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Points d'ancrage et de levage
- Extension de la nacelle undirectionelle
- 2 roues motrices
- 2 roues directrices
- Déblocage du frein d'urgence manuel
- Systéme de confinement des fuites d'huile hydralique
- Systéme de récupération



LOGISTIQUE | BÂTIMENT

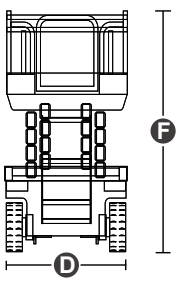
ES1208AC+		
Capacité de charge		250 kg
Capacité de charge étendue		113 kg
Nombre max. d'occupants (à l'intérieur/à l'extérieur)		2/0
Hauteur max. de travail	A	12,00 m
Hauteur plancher de la nacelle	B	10,00 m
Longueur totale	C	2,48 m
Largeur totale	D	0,83 m
Hauteur totale (garde-corps relevé)	E	2,51 m
Hauteur totale (grade-corps abaissé)	F	2,05 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)		2,27 m / 0,81 m
Extension nacelle	G	0,90 m
Garde au sol (configuration repliée)		0,10 m
Garde au sol (configuration ouverte)		0,019 m
Empattement	H	1,87 m
Rayon de braquage (intérieur)		0 m
Rayon de braquage (extérieur)		2,10 m
Moteur de conduite		2×15VAC/0,87kW
Moteurs de levage		15VAC/3,42kW
Vitesse de translation (configuration repliée)		6,0 km/h
Vitesse de translation (travail)		0,8 km/h
Piles		28,8V/150 Ah Batteries au lithium
Réservoir d'huile hydraulique		20 l
Chargeur de batterie intégré		28V/30A
Pente franchissable		25%
Pente maximale de travail		1,5°/3°
Pneus pleins non marquants		381×127mm
Poids CE		3 150 kg

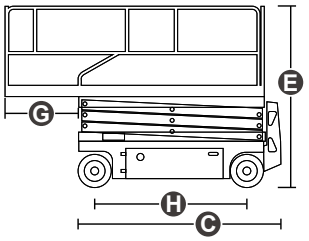


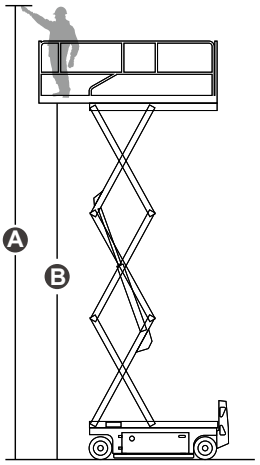
Système de direction électrique



Système de pompage à haute efficacité







NORMES RESPECTÉES: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.
Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.