IN
OUT

ES1218RT

Nacelle élévatrice à ciseaux tout terrain

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Stabilisateurs automatiques pour le travail en hauteur
- Système automatique anti-basculement dans le dessous de caisse
- Protection anti-écrasement
- Garde au sol élevée
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à la hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Système de freinage automatique
- Pneus pleins non marquants
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double feu LED clignotant
- Bride de sécurité pour opérations d'entretien
- Klaxon
- Vanne d'arrêt du cylindre
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Système de descente d'urgence
- Protection moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Garde-corps rabattable
- Courant sur la nacelle
- Alarme mouvement
- Orifices intégrés pour transport avecfourches
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Extension de la nacelle unidirectionnelle
- 4 roues motrices
- 2 roues directrices
- Essieu oscillant de série
- Pilotable à la hauteur maximale



LOGISTIQUE | BÂTIMENT

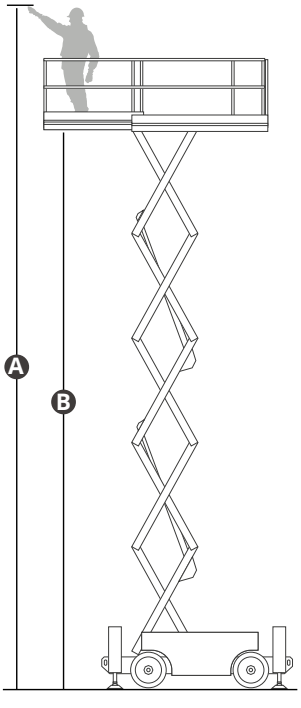
ES1218RT		
Capacité de charge		454 kg
Capacité de charge étendue		136 kg
Nombre max. d'occupants (à l'intérieur/à l'extérieur)		4/4
Hauteur max. de travail	A	12,00 m
Hauteur plancher de la nacelle (à l'intérieur)	B	10,00 m
Longueur totale	C	3,84 m
Largeur totale	D	1,76 m
Hauteur totale (garde-corps relevé)	E	2,59 m
Hauteur transport (garde-corps abaissé)	F	1,82 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)		2,88 m/1,52 m
Extension nacelle	G	1,43 m
Garde au sol		0,24 m
Empattement	H	2,29 m
Rayon de braquage (intérieur)		2,15 m
Rayon de braquage (extérieur)		4,85 m
Moteur		-
Moteur Range Extender		-
moteur de conduite		2x32VAC/3,3kW
Moteurs de levage		48V/3,8kW
Vitesse de translation (configuration repliée)		6,0 km/h
Vitesse de translation (travail)		0,45 km/h
Piles		48V/320Ah
Réservoir diesel		-
Réservoir d'huile hydraulique		71 l
Chargeur de batterie intégré		48V/25A
Pente franchissable		40%
Pente maximale de travail		1,5°/3°
Pneus pleins		26x12-16,5
Poids CE		4 880 kg

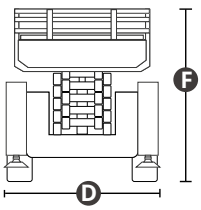


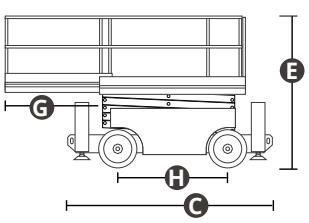
Stabilisateurs automatiques



Système de diagnostic embarqué







NORMES RESPECTÉES: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.
Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.