



# ES1912E

## Nacelles élévatrices à ciseaux non tout terrain

### LISTE ÉQUIPEMENT STANDARD

- Système anti-renversement sous le châssis automatique
- Protection anti-écrasement
- Haute garde au sol
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Installation de freinage automatique
- Relâchement du frein de secours
- Pneumatiques anti-traces
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Étrier de sécurité pour les phases de maintenance
- Klaxon
- Soupape de blocage du vérin
- Protection du moteur de traction
- Système de descente d'urgence
- Protection du moteur de traction
- OÈllets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Parapet pliant
- Courant sur la nacelle
- Batterie sans entretien
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Points d'ancrage et de levage
- Extension du panier nacelle unidirectionnelle
- 2 roues motrices
- 2 roues directrices
- Système de descente proportionnelle au poids
- Pompe de secours



LOGISTIQUE



BÂTIMENT

## ES1912E

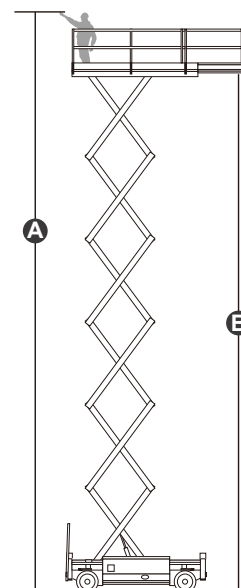
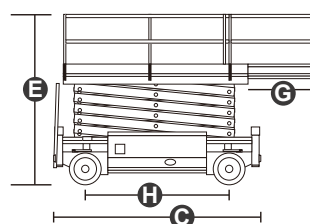
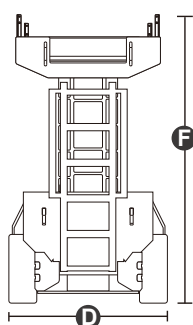
Capacité de charge		500 kg
Capacité de charge à portée maximale		500 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)		2/0
Hauteur de travail	A	19 m
Hauteur plancher de la nacelle	B	17 m
Longueur totale	C	3,76 m
Largeur totale	D	1,25 m
Hauteur totale (parapet relevé)	E	3,24 m
Hauteur de transport (parapet replié)	F	2,47 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)		3,44 m x 1,17 m
Extension de la nacelle	G	1,20 m
Garde au sol (nacelle repliée)		15 cm
Garde au sol (nacelle déployée)		0,25 cm
Empattement	H	2,89 m
Rayon de braquage (intérieur)		1 m
Rayon de braquage (extérieur)		3,50 m
Moteurs de conduite		2x32VAC/3.3 kW
Moteurs de levage		48VDC/12.0 kW
Vitesse de translation (nacelle repliée)		4.5 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)		0.4 km/h
Batteries		48V/360Ah
Chargeur de batteries intégré		48V/60A
Pente accessible		30%
Pente maximum de travail		X-1.5°/Y-3°
Pneumatiques anti-traces		22x9x16
Poids (CE)		7 140 kg



Pneumatiques anti-traces



Étrier de sécurité



### NORMES RESPECTÉES: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.