

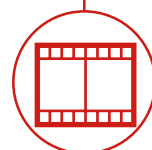
TH 3.6



BÂTIMENT



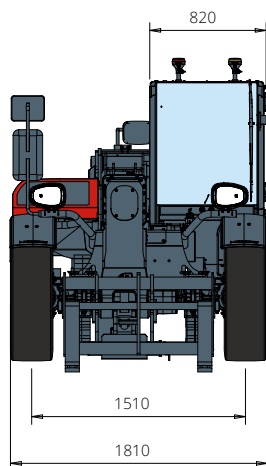
LOGISTIQUE



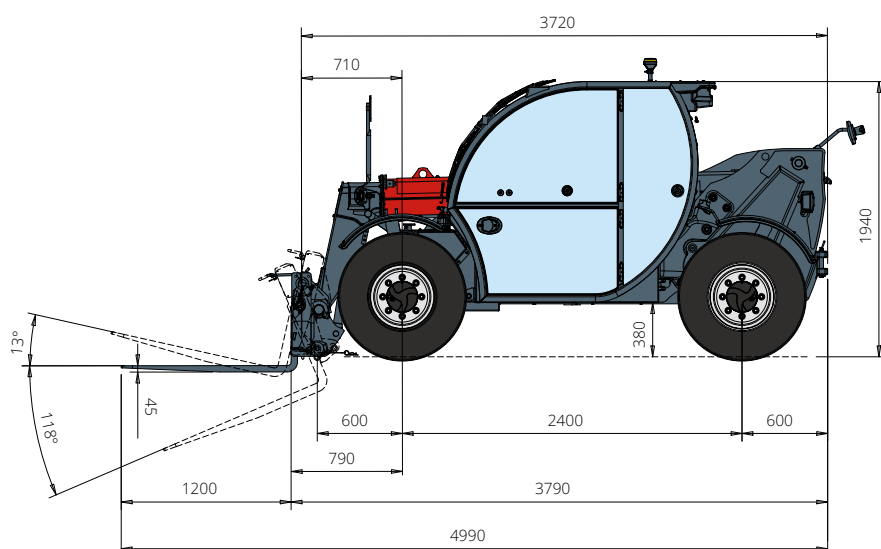
ÉVÈNEMENTIEL
ET CINÉMA



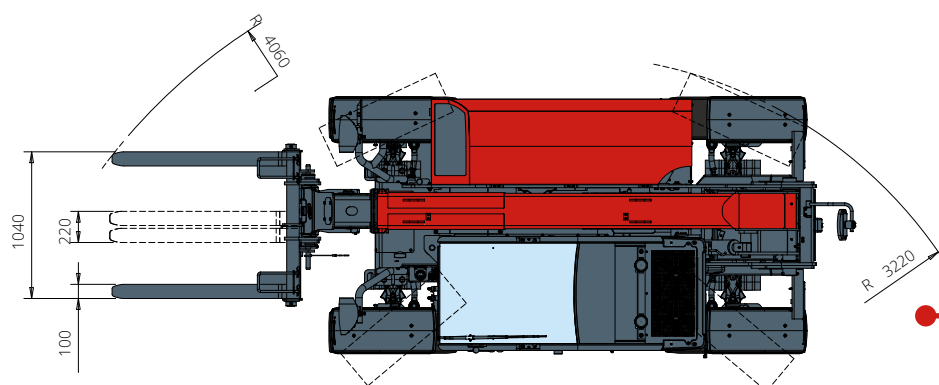
DIMENSIONS (mm)



Vue
FRONTALE



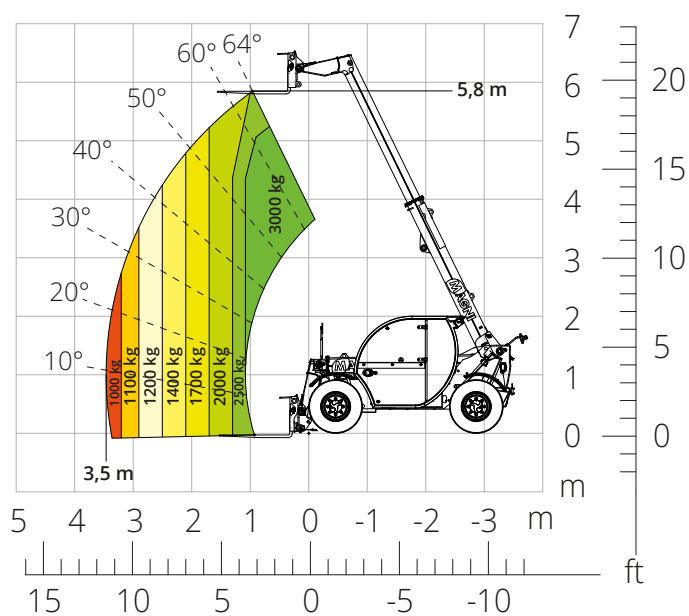
Vue
LATÉRALE



Vue
DE HAUT

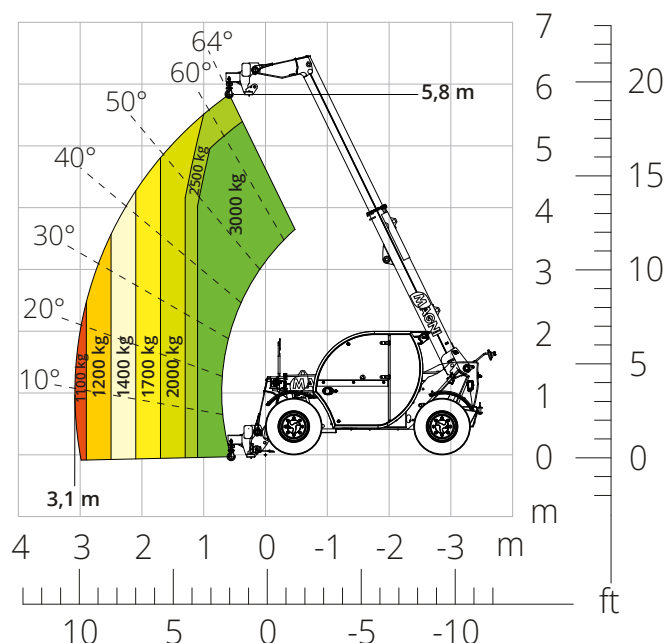
Abaque de charge avec
TABLIER PORTE-FOURCHES FEM 3 000 kg

ATT 03-016



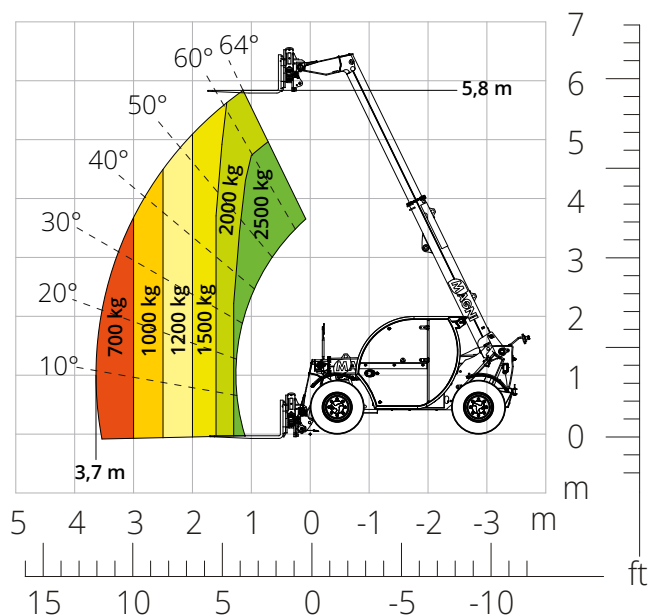
Abaque de charge avec
CROCHET 3 000 kg

ATT-05-004



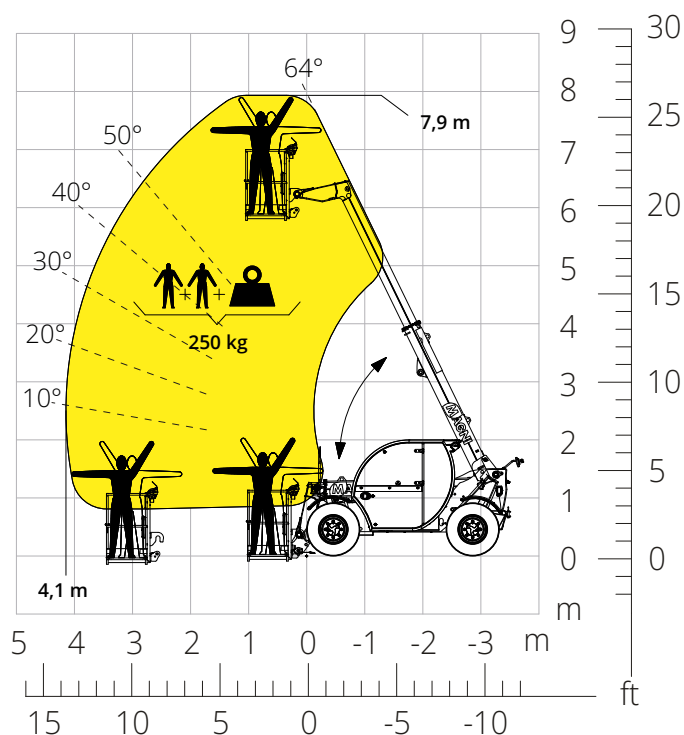
Abaque de charge avec
TABLIER PORTE-FOURCHES FEM 2 500 kg
AVEC BASCULEMENT LATÉRAL -
VIDAGE DE BIDONS

ATT-03-054



Abaque de charge avec
PANIER NACELLE FIXE 250 kg

ATT-01-002



TH
3.6



CABINE

Sécurité et visibilité
au top de la catégorie



PERFORMANCES

Levage avec des performances
sans égales



LOAD LIVE DIAGRAM

2 affichages dynamiques de
l'abaque de charge en temps réel

Désignation machine	Chariot élévateur télescopique		TH 3.6
	Capacité max. de levage		3 000 kg
	Hauteur max. de levage		5,80 m
	Déport maximal		3,20 m
Stabilisateurs	Type -		
Moteur	Modèle	Deutz TD 2,9 L4 EDG Stage IIIA	Deutz TD 2,9 L4 Stage V
	Puissance nominale 55,4 kW (75,3 ch) à 2 600 t/min		
	Couple maximal 260 Nm à 1 600 t/min		
	Cylindrée 2,9 l		
	Nombre cylindres 4 en ligne		
	Configuration moteur Diesel à injection directe turbocompressé		
	Installation de refroidissement Eau		
Transmission	Type Hydrostatique		
	Pression maximale 500 bar		
	Boîte de vitesses Électronique à 2 rapports avant et arrière		
Essieux et freins	Type Essieux avec réducteurs épicycloïdaux		
	Essieu avant Directionnel		
	Essieu arrière Oscillation libre		
	Nbre roues motrices/directrices 4 roues motrices/directrices		
	Modes de braquage Frontal/À quatre roues/En crabe		
	Frein de service Multidisque à bain d'huile sur essieu avant		
	Frein de stationnement Hydraulique à action négative sur essieu avant		
	Dimensions des pneus 12.0/75 R18		
Performances	Vitesse maximale de déplacement 35 km/h		
	Pente accessible (à vide) 83%		
	Rayon de braquage (aux fourches) 4 060 mm		
Poids	Total à vide* 4 850 kg		
Capacité réservoirs et circuits	Gazole 65 l		
	AdBlue -		
	Huile hydraulique 85 l		
	Huile moteur 9 l		
	Liquide de refroidissement 15 l		
Système hydraulique mouvements	Type installations Pompe à engrenages		
	Pompe services À cylindrée fixe		
	Capacité hydraulique maximale 87 l/min		
	Capacité hydraulique maximale tête de flèche 75 l/m		
	Pression maximale de travail 255 bar		
	Distributeur pour mouvements flèche		Distributeur électro-proportionnel post- compensé
	Commande mouvements		1 joystick avec consentement manœuvre intégré
Normes appliquées	2006/42/CE: Directive Machines UE		
	2016/1628: Règlement UE relatif aux émissions des moteurs Stage V		
	EN 1459-X : Normes relatives à la sécurité des chariots automoteurs à portée variable		
	EN 280-1: normes relatives aux plates-formes élévatrices mobiles de personnel (si disponibles)		
	ROPS/FOPS niveau 1: normes pour la structure de protection		

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.

* Le poids mentionné se rapporte à l'engin à vide avec équipement standard et pourrait varier selon la configuration choisie.

La configuration standard de la machine inclut :

CABINE

Siège confort à suspension pneumatique
Colonne de direction réglable
Pare-soleil réglable
Chauffage
Entrées USB Type-A et Type-C (5 V)

INFORMATIONS EN TEMPS RÉEL

Écran tactile 7 pouces
MCTS - Logiciel embarqué Magni Combi Touch System
LMI - Système de contrôle de charge
Diagnostic intégré à bord et à distance

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Standard Q-fit type 2
Système avancé CAN-BUS à deux lignes
Alignement automatique des roues avant et arrière
Frein de stationnement automatique
Coupe-batterie extérieur
Circuit électrique : 12 V -IP67

SERVICE

Garantie 24 mois ou 2 000 heures