

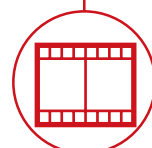
TH
3,5.9



BAU-
GEWERBE



LOGISTIK

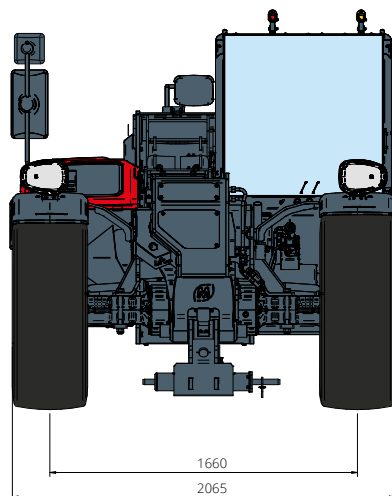


EVENT- UND
FILMBRANCHE

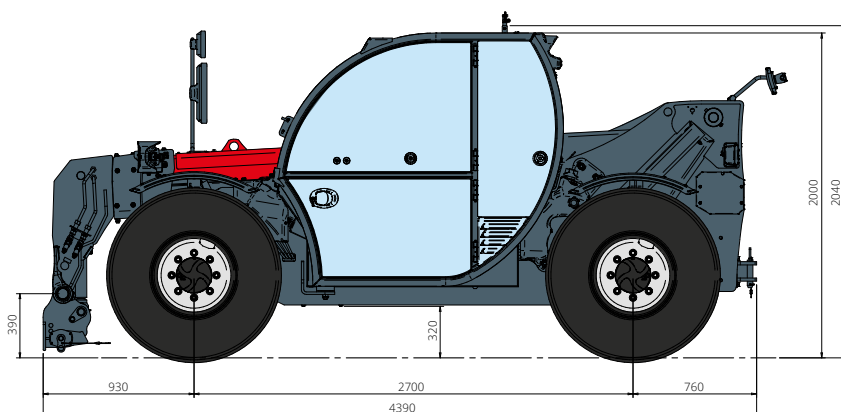


TH
3,5.9

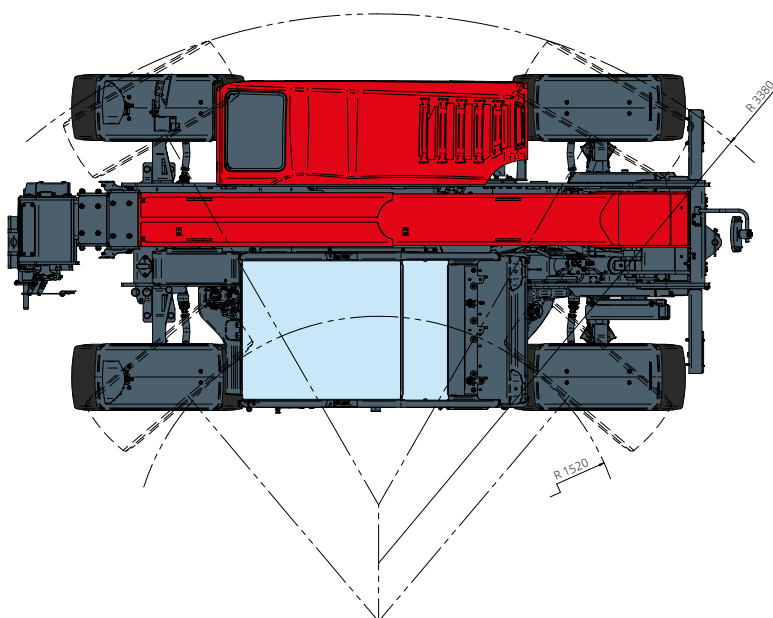
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT



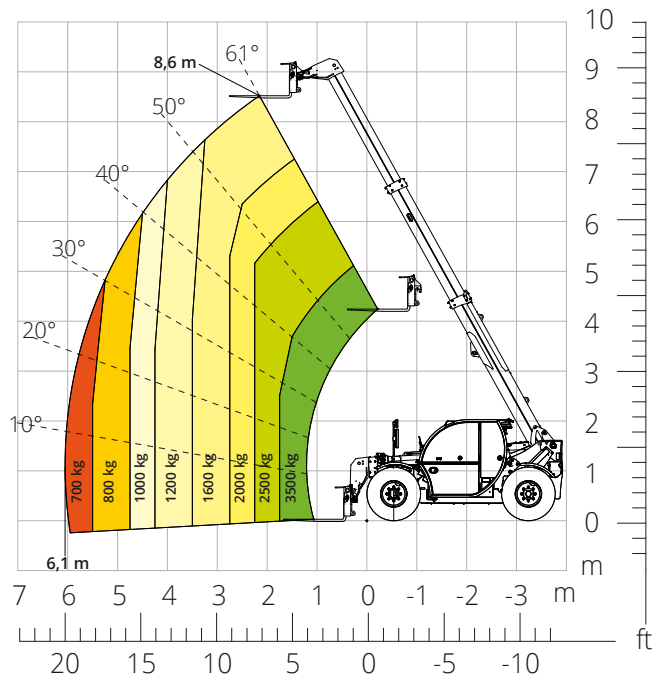
SEITENANSICHT



AUFSICHT

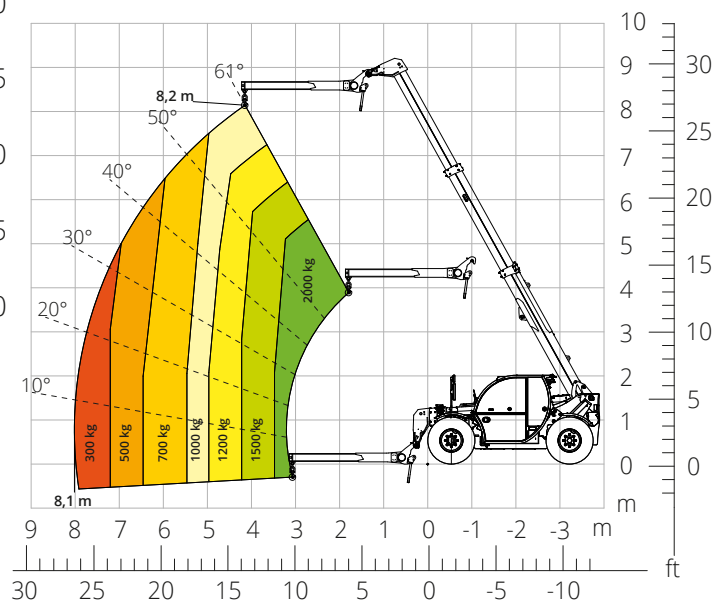
Lastdiagramm **FRONTAL AUF REIFEN**

ATT-03-039



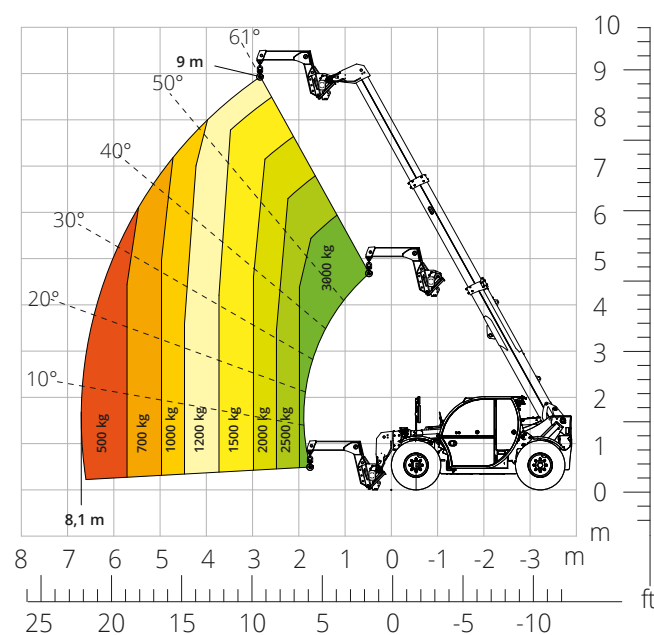
Lastdiagramm mit **AUSLEGER 2.000 kg**

ATT-04-013



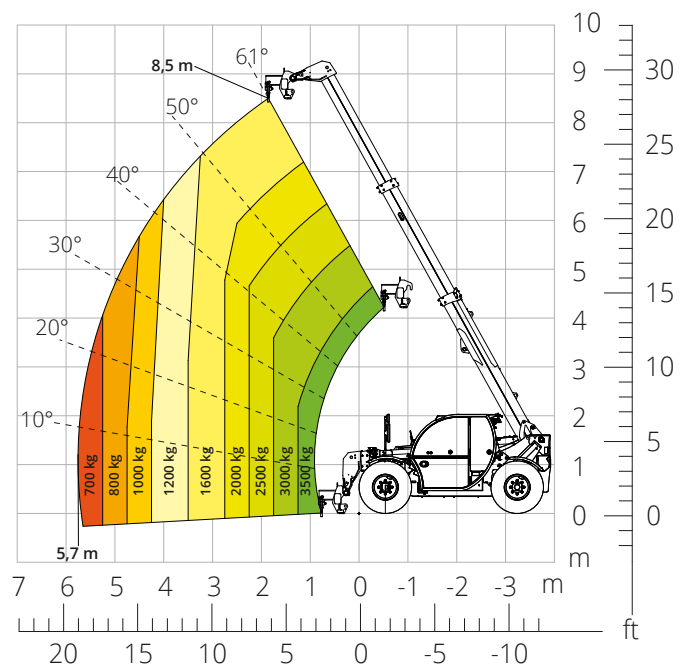
Lastdiagramm mit **AUSLEGER MIT SCHWANENHALS 3.000 kg**

ATT-04-023



Lastdiagramm mit **LASTHAKEN 5.000 kg**

ATT-05-014



TH
3,5.9



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

Unvergleichliche
Hubleistung



LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von zwei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

Maschinen- bezeichnung	Teleskopstapler		TH 3,5.9
	Maximale Tragkraft		3.500 kg
	Maximale Hubhöhe		8,60 m
	Max. Reichweite		6,10 m
Stützen	Typ		-
Motor	Modell	Deutz TD 2,9 L4 EDG Stage IIIA	Deutz TD 2,9 L4 Stage V
	Nennleistung	55,4 kW (75,3 PS) bei 2.600 U/min	
	Max. Drehmoment	260 Nm bei 1.600 U/min	
	Hubraum	2,9 l	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter	
Fahr Antrieb	Typ		Hydrostatisch
	Max. Druck		500 bar
	Getriebe		Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
Achsen und Bremsen	Typ		Achsen mit Planeten-Endantrieben
	Vorderachse		Lenkachse
	Hinterachse		Pendelachse
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder		Allradantrieb/Allradlenkung
	Lenkungsarten		Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung
	Betriebsbremse		Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse
	Feststellbremse		Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse
	Bereifung		405/70 R20
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit		32 km/h
	Steigfähigkeit		89%
	Wenderadius (mit Gabelzinken)		4.470 mm
Gewichte	Leergewicht*		7.300 kg
Füllmengen	Dieselkraftstoff		75 l
	AdBlue		-
	Hydrauliköl		95 l
	Motoröl		9 l
	Kühlmittel		15 l
Arbeits- hydraulik	Anlagentyp		Load-Sensing
	Betriebspumpe		Verstellpumpe
	Max. Hydraulikfördermenge		90 l/min
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf		75 l/min
	Max. Betriebsdruck		315 bar
	Verteiler für Auslegerbewegungen		Elektromagnetisches kompensiertes Proportionalventil
	Bewegungssteuerung		1 Joystick mit integrierter Totmannschaltung
Normen- konformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie 2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite EN 280-1: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar) ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen		

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- Komfort-Sitz
- Volant réglable
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- LMI - Überlastanzeiger
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Fortschrittliches zweizeiliges CAN BUS-System
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Automatische Feststellbremse
- Externe Batterie Abschaltung
- Elektrische Anlage: 12 V - IP67

SERVICE

- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden