

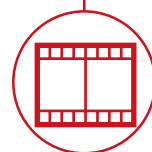
TH
3,5.9



BÂTIMENT



LOGISTIQUE

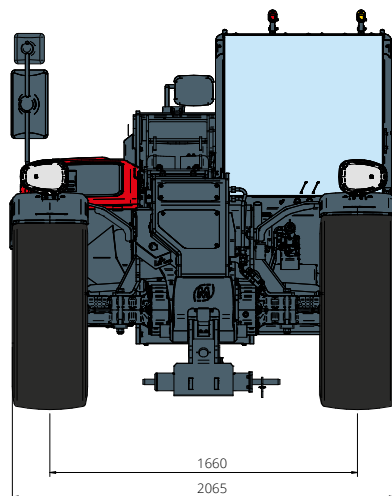


ÉVÈNEMENTIEL
ET CINÉMA

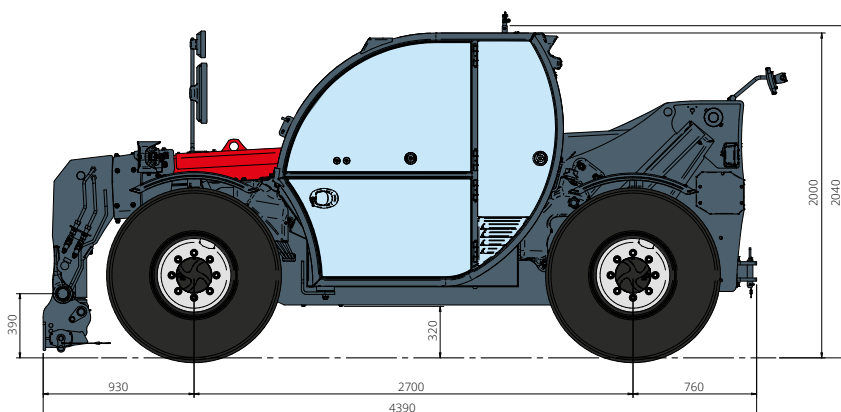


TH
3,5.9

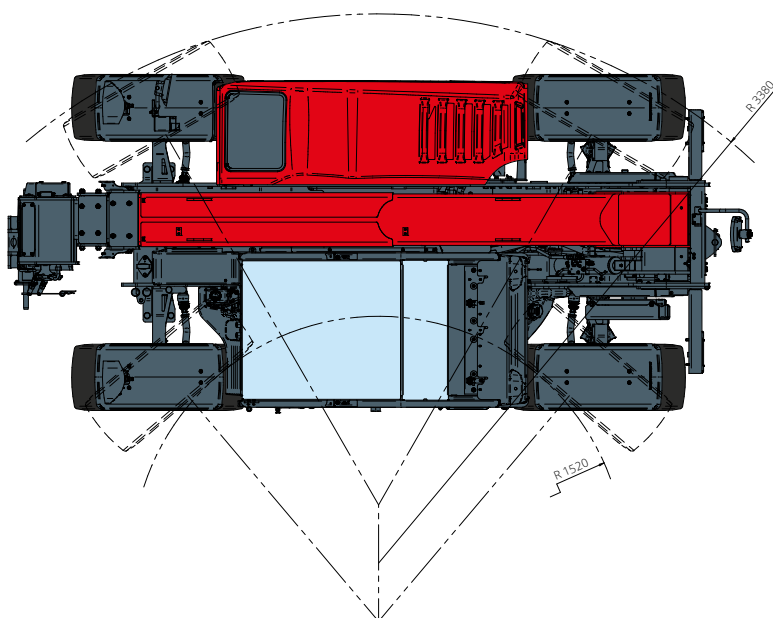
DIMENSIONS (mm)



Vue
FRONTALE



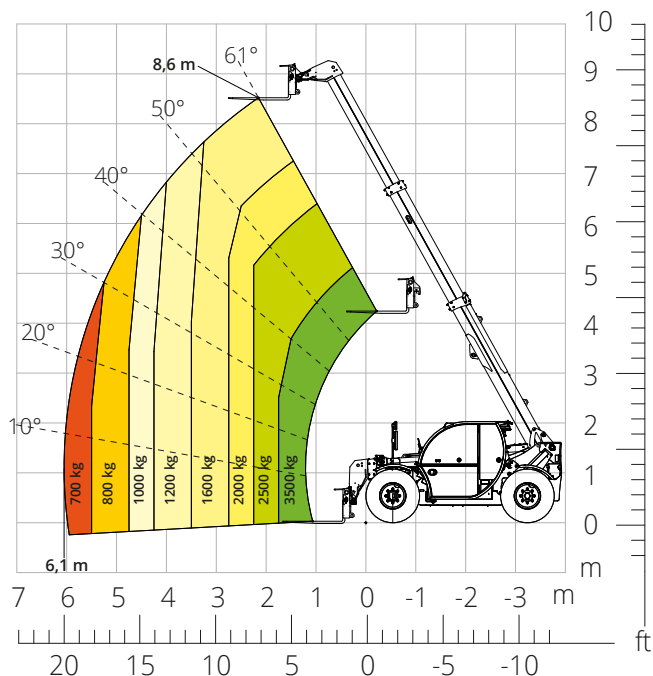
Vue
LATÉRALE



Vue
DE HAUT

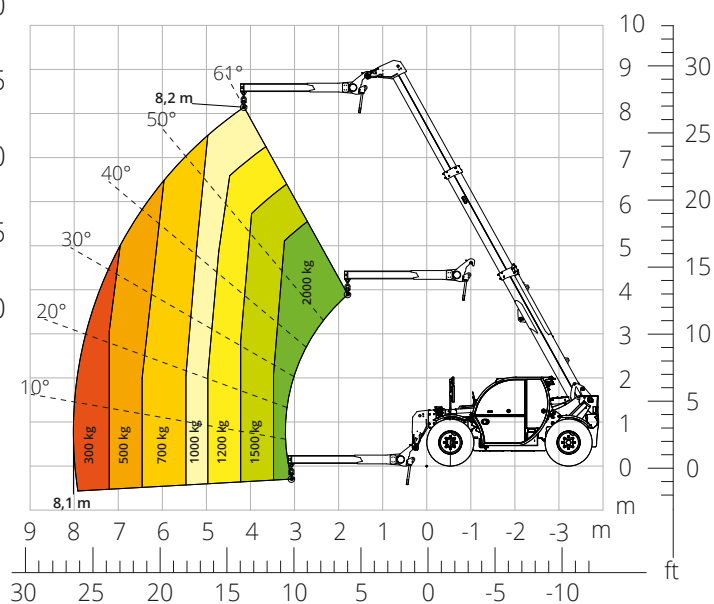
Abaque de charge FRONTAL SUR PNEUS

ATT-03-039



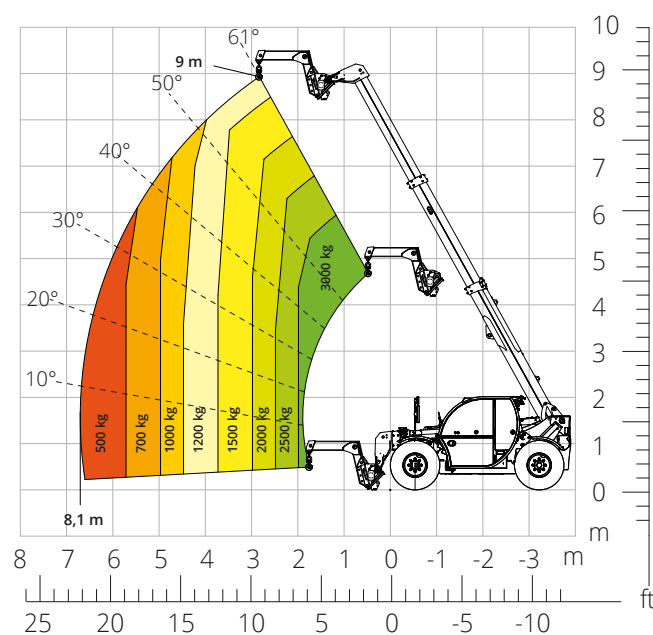
Abaque de charge avec POTENCE 2 000 kg

ATT-04-013



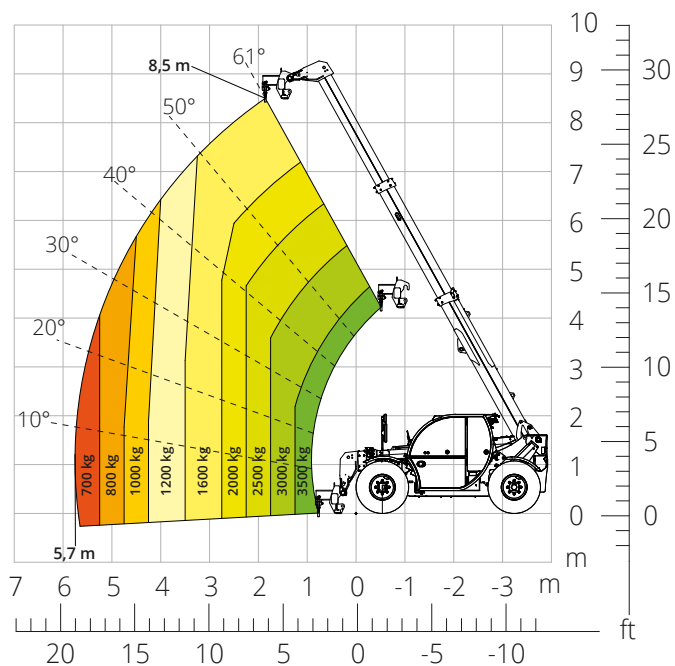
Abaque de charge avec POTENCE COL DE CYGNE 3 000 kg

ATT-04-023



Abaque de charge avec CROCHET 5 000 kg

ATT-05-014



TH
3,5.9



CABINE

Sécurité et visibilité
au top de la catégorie



PERFORMANCES

Levage avec des performances
sans égales



LOAD LIVE DIAGRAM

2 affichages dynamiques de
l'abaque de charge en temps réel

Désignation machine	Chariot élévateur télescopique	TH 3,5,9
	Capacité max. de levage	3 500 kg
	Hauteur max. de levage	8,60 m
	Déport maximale	6,10 m
Stabilisateurs	Type	-
Moteur	Modèle	Deutz TD 2,9 L4 EDG Stage IIIA
		Deutz TD 2,9 L4 Stage V
	Puissance nominale	55,4 kW (75,3 ch) à 2 600 t/min
	Couple maximal	260 Nm à 1 600 t/min
	Cylindrée	2,9 l
	Nombre cylindres	4 en ligne
	Configuration moteur	Diesel à injection directe turbocompressé
Transmission	Circuit de refroidissement	Eau
	Type	Hydrostatique
	Pression maximale	500 bar
	Boîte de vitesses	Boîte transfert à 2 rapports avant et arrière
Essieux et freins	Type	Essieux avec réducteurs épicycloïdaux
	Essieu avant	Directionnel
	Essieu arrière	Oscillation libre
	Nbre roues motrices/directrices	4 roues motrices/directrices
	Modes de braquage	Frontal/À quatre roues/En crabe
	Frein de service	Multidisque à bain d'huile sur essieux avant et arrière
	Frein de stationnement	Hydraulique à action négative sur essieu avant
	Dimensions des pneus	405/70 R20
Performances	Vitesse maximale de déplacement	32 km/h
	Pente accessible (à vide)	89%
	Rayon de braquage (aux fourches)	4 470 mm
Poids	Total à vide*	7 300 kg
Capacité réservoirs et circuits	Gazole	75 l
	AdBlue	-
	Huile hydraulique	95 l
	Huile moteur	9 l
	Liquide de refroidissement	15 l
Système hydraulique mouvements	Type installations	Load sensing
	Pompe services	Variable déplacement
	Capacité hydraulique maximale	90 l/min
	Capacité hydraulique maximale tête de flèche	75 l/min
	Pression maximale de travail	315 bar
	Distributeur pour mouvements flèche	Distributeur électro-proportionnel compensée
	Commande mouvements	1 joystick avec consentement manœuvre intégré
Normes appliquées	2006/42/CE: Directiva de Máquinas UE 2016/1628: Reglamento UE sobre las emisiones de los motores Stage V EN 1459-X: relativa a las normas sobre requisitos de seguridad de carretillas de alcance variable EN 280-1: normas sobre las plataformas elevadoras móviles de personal (si están disponibles) ROPS/FOPS: sobre la norma para las estructuras de protección	

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.

* Le poids mentionné se rapporte à l'engin à vide avec équipement standard et pourrait varier selon la configuration choisie.

La configuration standard de la machine inclut :

CABINE

- Siège Comfort
- Volante réglable
- Pare-soleil réglable
- Chauffage

INFORMATIONS EN TEMPS RÉEL

- Écran tactile 7 pouces
- MCTS - Logiciel embarqué Magni Combi Touch System
- LMI - Système de contrôle de charge
- Diagnostic intégré à bord et à distance

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Q-Fit standard
- Système avancé CAN-BUS à deux lignes
- Alignement automatique des roues avant et arrière
- Frein de stationnement automatique
- Coupe-batterie extérieur
- Circuit électrique : 12 V -IP67

SERVICE

- Garantie 24 mois ou 2 000 heures