MAGNI
TELESCOPIC HANDLERS

TH
5,5.24P

BAUGEWERBE

LOGISTIK

BERGBAU

EVENT- UND FILMBRANCHE

TH
5,5.24P

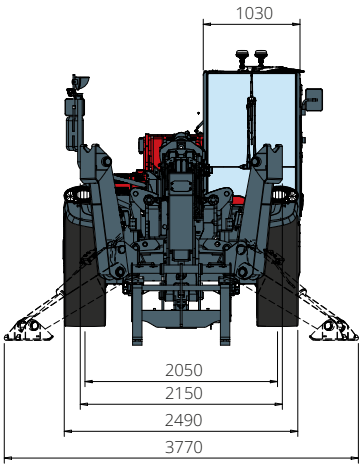
KABINE
Sicherheit und Rundumsicht auf höchstem Niveau

LEISTUNGEN
Unvergleichliche Hubleistung

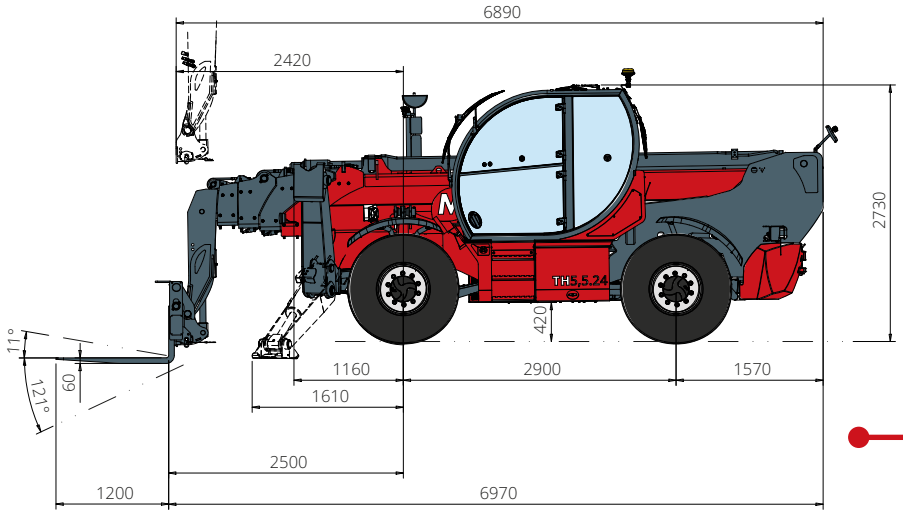
LOAD LIVE DIAGRAM
Anzeige von zwei dynamischen Lastdiagrammen in Echtzeit

TH 5,5.24P

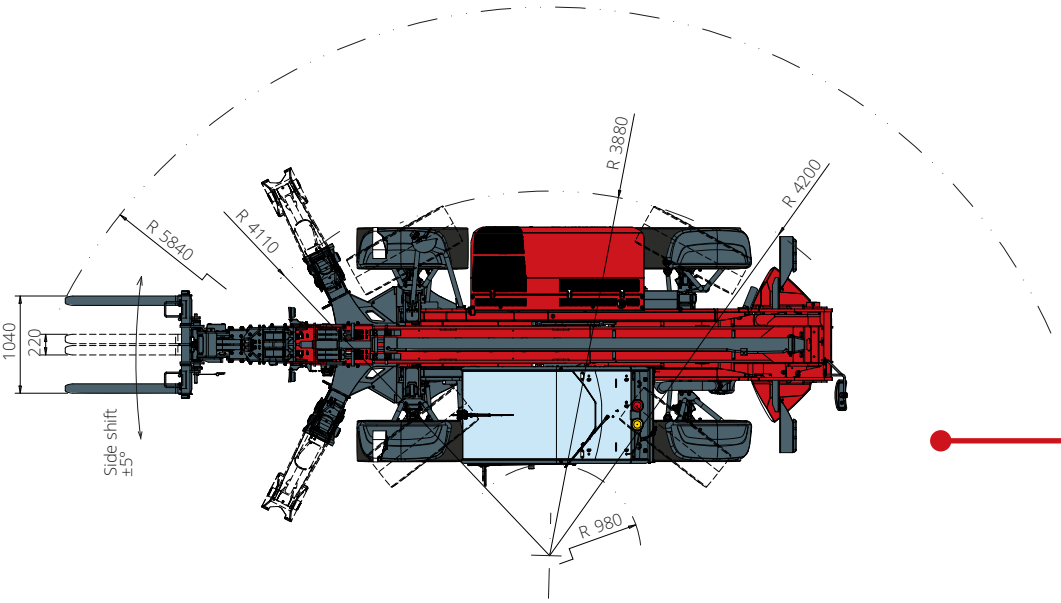
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT



SEITENANSICHT

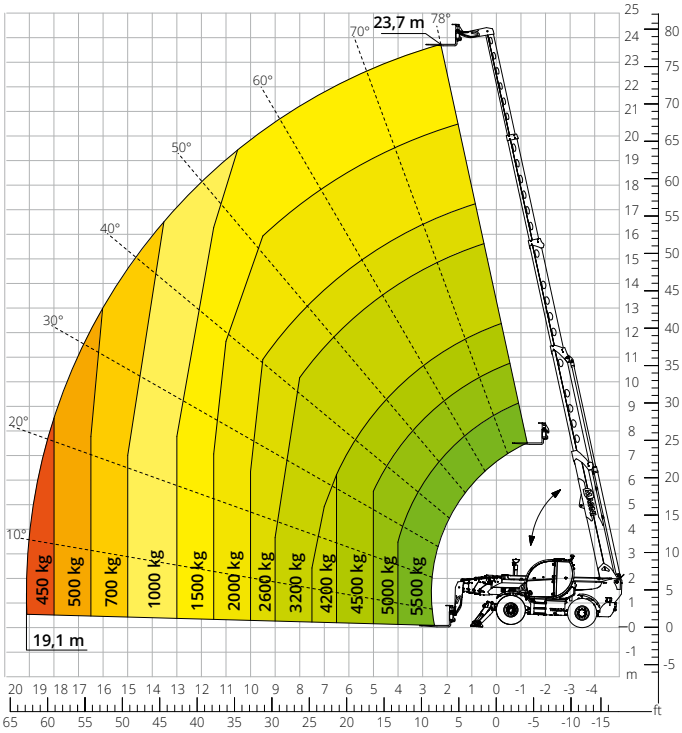


AUFSICHT

Lastdiagramm mit

AUSGEFAHRENEN STÜTZEN

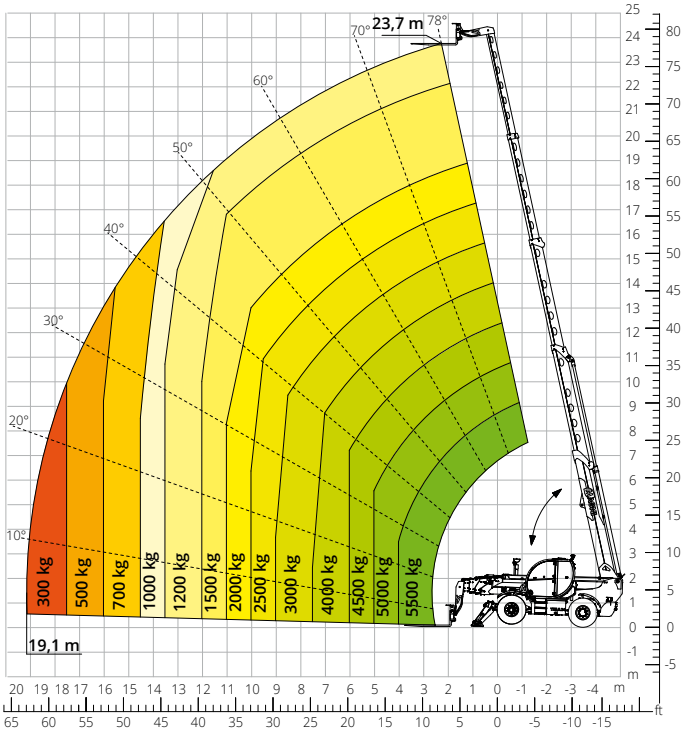
ATT-03-040



Lastdiagramm mit

GABELTRÄGER MIT ZINKEN BREIT 72x72

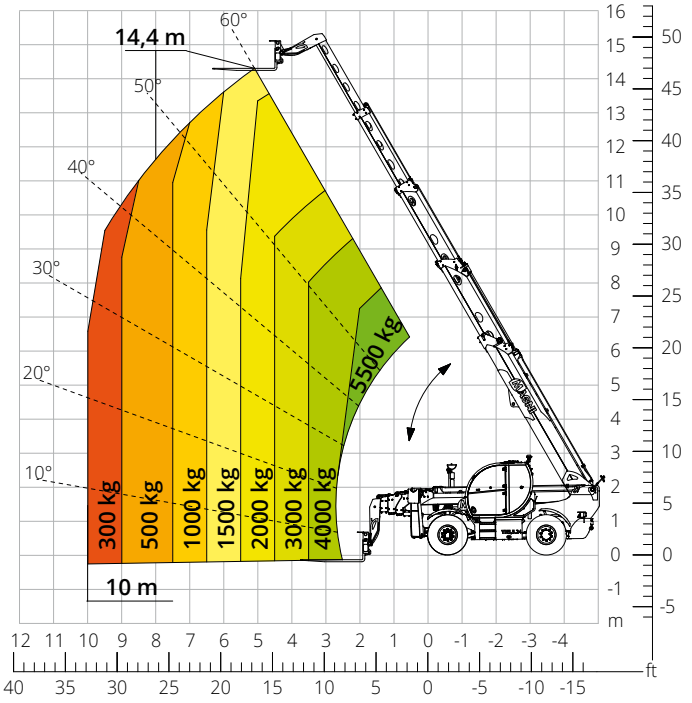
ATT-03-048



Lastdiagramm

GABELTRÄGER MIT ZINKEN BREIT 72x72 AUF REIFEN

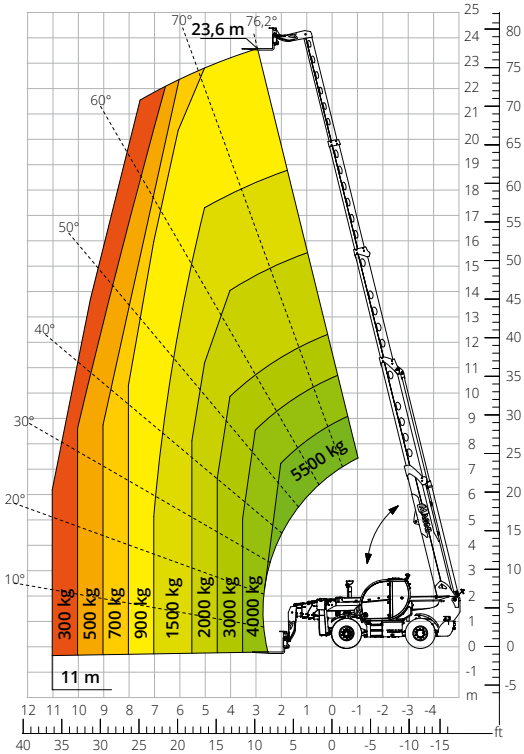
ATT-03-048



Lastdiagramm mit

GABELTRÄGER UND GESPERRTER ACHSE (NUR USA)

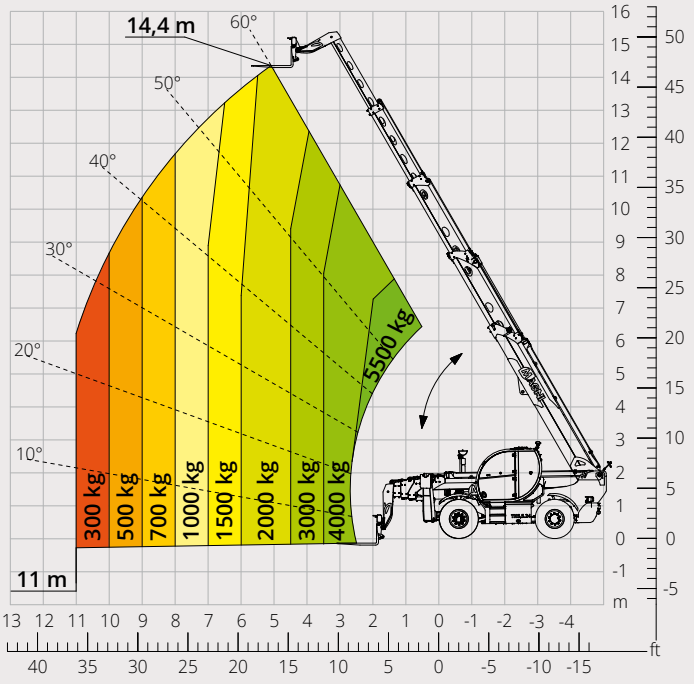
ATT-03-040



Lastdiagramm mit

GABELTRÄGER UND PENDELACHSE

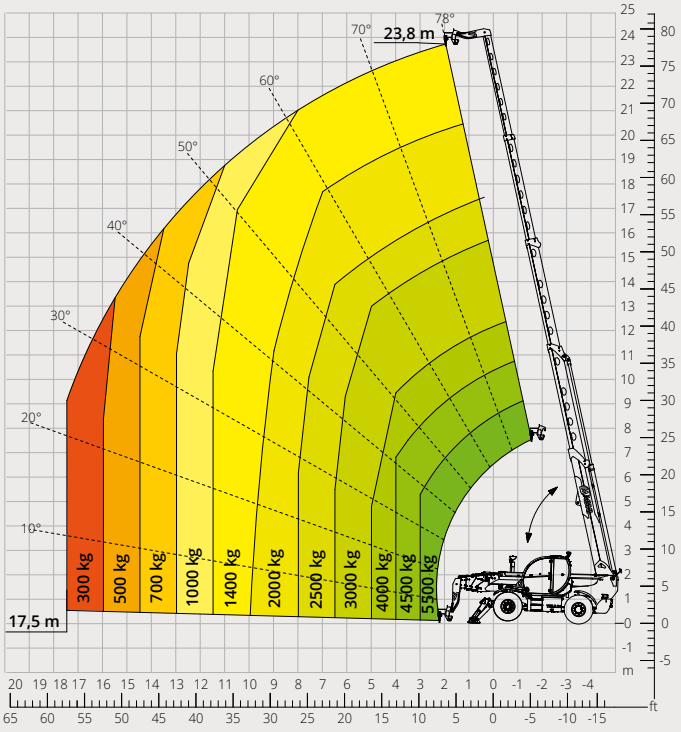
ATT-03-040



Lastdiagramm mit

LASTHAKEN 6.000 kg

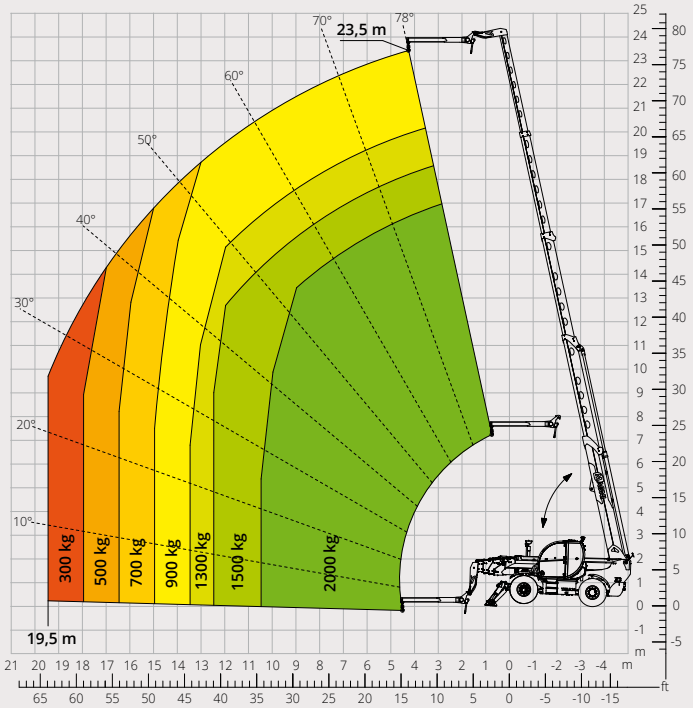
ATT-05-001

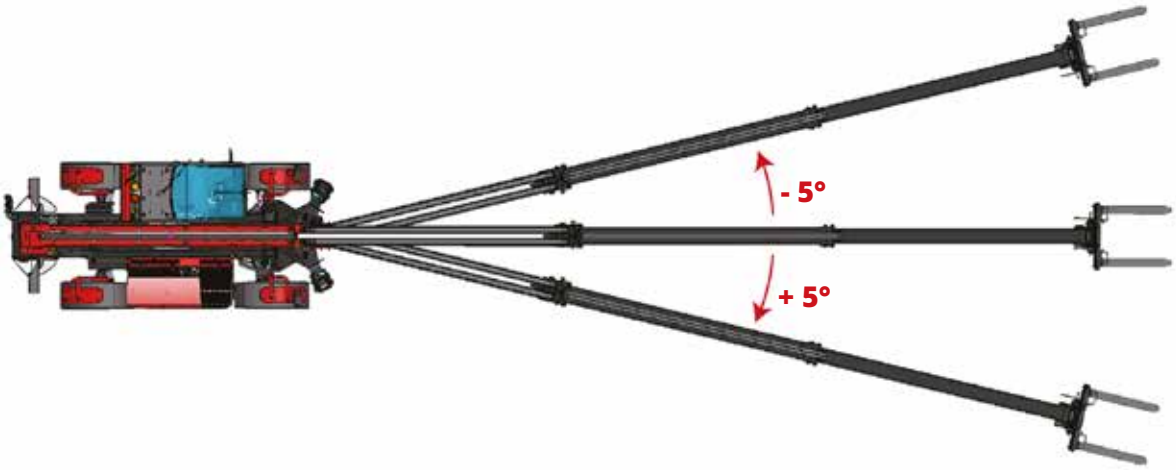


Lastdiagramm mit

AUSLEGER 2.000 kg

ATT-04-013





SEITENVERSCHUB

Dieser Teleskopstapler ist mit Seitenverschub ausgestattet, so dass die Seitenbewegung des hinteren Rahmenteils und damit des Teleskoparms im Bezug zur Längsachse der Maschine möglich ist, um die Position der Last verändern zu können, ohne das Fahrzeug verfahren zu müssen.

Dieses System gestattet eine Verschiebung um +/-5°, die bei ganz ausgefahrenem Teleskoparm und unabhängig vom vorhandenen Anbaugerät einer Verschiebung von +/- 1,5 m entspricht.

Maschinen-bezeichnung	Teleskopstapler	TH 5,5.24 P	
	Maximale Tragkraft	5.500 kg	
	Maximale Hubhöhe	23,70 m	
	Max. Reichweite	19,10 m	
Stützen	Typ	Klappstützen	
Motor	Modell	**Deutz TCD 3,6 L4 EDG - Stage IIIA**	**Deutz TCD 3,6 L4 Stage V**
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min	
	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min	
	Hubraum	3,6 l	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
Fahrantrieb	Typ	Hydrostatisch	
	Max. Druck	500 bar	
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveauausgleich +/-8 Grad	
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre	
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse	
	Bereifung	445/65 R22,5	
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h	
	Steigfähigkeit (Unbeladen)	44%	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	5.840 mm	
Gewichte	Leergewicht*	16.100 kg	
Füllmengen	Dieselkraftstoff	150 l	
	AdBlue	10 l	
	Hydrauliköl	93 l	
	Motoröl	9 l	
	Kühlmittel	20 l	
Arbeits-hydraulik	Anlagentyp	Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	105 l/min	
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min	
	Max. Betriebsdruck	350 bar	
	Verteiler für Auslegerbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2	
	Bewegungssteuerung	1 Joystick mit integrierter Totmannschaltung	
Normen-konformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie 2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar) ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen		

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.
Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.
** Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.*

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

Komfort-Sitz mit verstellbarer Kopfstütze
Verstellbare Lenksäule
Analoges Joypad
Verstellbares Sonnenrollo
Heizung
Klimaanlage
FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
LED-Umgebungsbeleuchtung
USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

7" Touchscreen
MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
LMI - Überlastanzeiger
LLD - Live Load Diagram
Integrierte Onboard- und Ferndiagnose

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Q-Fit-Standard
Vorbereitung für Arbeitskorb
Fortschrittliches CAN-BUS-System
Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
Verschub des Rahmens - rechts/links
Automatische Feststellbremse
Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
Elektrische Anlage: 24 V - IP67

SERVICE

Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden