

**OUT**

ES1218RT

Plataforma area de tjiera para terrenos abruptos

LISTA EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Estabilizadores automaticos para trabajar en altura
- Eje oscilante de serie
- Sistema automático de protección de baches
- Protección antiplastamiento
- Amplia distancia al suelo
- Cierre automático de la puerta
- Limitación de velocidad en altura máxima
- Control sobrecarga de la plataforma
- Sistema de frenado automático
- Desbloqueo del freno de emergencia manual
- Neumáticos antihuella
- Indicador de vuelco con alarma
- Sirena durante el descenso y doble luz led intermitente
- Soporte de seguridad para operaciones de mantenimiento
- Claxon
- Válvula de bloqueo de cilindros
- Botón de parada de emergencia
- Sistema de descenso de emergencia
- Protección del motor de tracción
- Argollas de anclaje
- Sistema de diagnóstico a bordo
- Cuentahoras
- Controles proporcionales
- Barandillas plegables
- Corriente en la plataforma
- Tubos con sistema antiexplosión
- Alarma de movimiento
- Orificios integrados para el transporte con horquillas
- Sistema de protección de la recarga
- Indicador de carga
- Puntos de anclaje y de elevación
- Extensión de la cesta unidireccional
- 2 ruedas de dirección
- 2 ruedas motrices

**LOGÍSTICA****CONSTRUCCIÓN**

ES1218RT

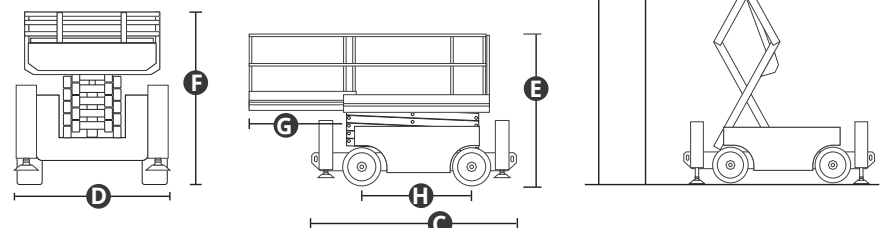
Capacidad de carga		454 kg
Capacidad de carga extendida		136 kg
N.º máximo ocupantes (interior/exterior)		4
Altura de trabajo	A	12 m
Altura suelo plataforma	B	10 m
Longitud total (con estabilizadores)	C	3,84 m
Anchura total	D	1,76 m
Altura total (barandillas elevadas)	E	2,59 m
Altura de transporte (barandillas bajadas)	F	1,82 m
Dimensiones de la plataforma (largo/ancho)		2,88x1,52 m
Extensión de la plataforma	G	1,43 m
Distancia al suelo		24 cm
Distancia entre ejes	H	2,29 m
Radio de giro (interior/exterior)		2,15 m / 4,85 m
Motor		-
Motor de conducción		2x32 VAC / 3,3 kW
Motor elevador		48 V / 3,8 kW
Velocidad de movimiento (cerrada)		6 km/h
Velocidad de movimiento (elevada)		0,45 km/h
Pendiente superable		40%
Pendiente máxima de trabajo		1,5°/3°
Baterías		48 V / 320 Ah
Cargador de baterías integrado		48 V / 25 A
Depósito de aceite hidráulico		71 l
Depósito de combustible		-
Neumáticos		26x12-16,5
Peso (con estabilizadores)		4400 kg



Estabilizadores automaticos



Sistema de diagnóstico a bordo



ESTÁNDARES CUMPLIDOS: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.