

**OUT**

# ES1218RT

## Nacelles élévatrices à ciseaux tout terrain

### LISTE ÉQUIPEMENT STANDARD

- Essieu oscillant de série
- Système anti-renversement sous le châssis automatique
- Protection anti-écrasement
- Haute garde au sol
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Installation de freinage automatique
- Relâchement du frein de secours manuel
- Pneumatiques anti-traces
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Étrier de sécurité pour les phases de maintenance
- Klaxon
- Soupape de blocage du vérin
- Protection du moteur de traction
- Système de descente d'urgence
- Protection du moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Parapet pliant
- Courant sur la nacelle
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Orifices intégrés pour transport avec fourches
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Points d'ancrage et de levage
- Extension du panier nacelle unidirectionnelle
- 2 roues motrices
- 2 roues directrices

**LOGISTIQUE****BÂTIMENT**

## ES1218RT

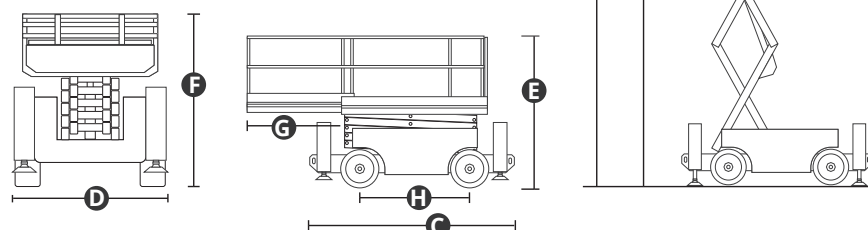
Capacité de charge		454 kg
Capacité de charge à portée maximale		136 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)		4
Hauteur de travail	A	12 m
Hauteur plancher de la nacelle	B	10 m
Longueur totale (avec stabilisateurs)	C	3,84 m
Largeur totale	D	1,76 m
Hauteur totale (parapet relevé)	E	2,59 m
Hauteur de transport (parapet replié)	F	1,82 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)		2,88x1,52 m
Extension de la nacelle	G	1,43 m
Garde au sol		24 cm
Empattement	H	2,29 m
Rayon de braquage (intérieur/extérieur)		2,15 m / 4,85 m
Moteur		-
Moteur de conduite		2x32 VAC / 3,3 kW
Moteur de levage		48 V / 3,8 kW
Vitesse de translation (nacelle repliée)		6 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)		0,45 km/h
Pente accessible		40 %
Pente maximum de travail		1,5° / 3°
Batteries		48 V / 320 Ah
Chargeur de batteries intégré		48 V / 25 A
Réservoir d'huile hydraulique		71 l
Réservoir carburant		-
Pneumatiques		26x12-16,5
Poids (avec stabilisateurs)		4 400 kg



Stabilisateurs automatiques



Système de diagnostic embarqué



### NORMES RESPECTÉES: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.