

**IN**

ES1412AC+

Plataforma area de tjiera para suelo pavimentado

LISTA EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Baterías AC con sistema de resistencia al agua IP67
- Sistema antivuelco bajos automático
- Protección antiplastamiento
- Distancia al suelo elevada
- Puerta autoblocante en la plataforma
- Límite de velocidad a altura máxima
- Sistema de dirección eléctrico
- manejabilidad a la máxima altura
- Control sobrecarga de la plataforma
- Sistema de frenos automático
- Neumáticos antihuellas
- Indicador de inclinación con alarma
- Señal acústica para la bajada y doble luz LED intermitente
- Soporte de seguridad para operaciones de mantenimiento
- Bocina
- Válvula de bloqueo del cilindro
- Pulsador de parada de emergencia
- Sistema de bajada de emergencia
- Protección motor de tracción
- Ojales de anclaje
- Sistema de diagnóstico a bordo
- Cuentahoras
- Controles proporcionales
- Parapeto plegable
- Corriente sobre la plataforma
- Batería de litio exenta de mantenimiento
- Alarma movimiento
- Orificios frontales y laterales integrados para el transporte con horquillas
- Sistema de protección recarga
- Indicador de carga
- Puntos de anclaje y elevación
- Extensión de la plataforma unidireccional
- 2 ruedas motrices
- 2 ruedas de dirección
- Liberación del freno de emergencia manual
- Sistema de contención de las pérdidas de aceite hidráulico
- Sistema de recuperación energética durante la bajada

**LOGÍSTICA****CONSTRUCCIÓN**

ES1412AC+

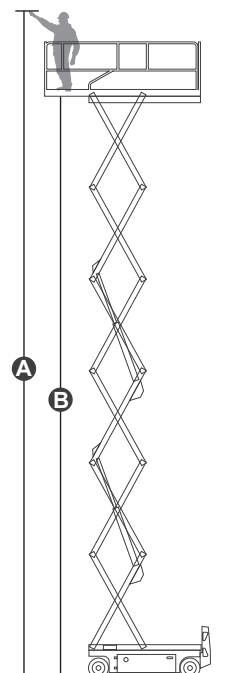
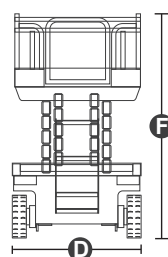
Capacidad		408 kg
Capacidad extendida		113 kg
N.º máx. de ocupantes (interno/externo)		3/0
Altura máx. de trabajo interior	Ⓐ	13.80 m
Altura superficie de la plataforma interior	Ⓑ	11.80 m
Longitud total	Ⓒ	2.48 m
Anchura total	Ⓓ	1.19 m
Altura total (parapeto arriba)	Ⓔ	2.62 m
Altura transporte (parapeto abajo)	Ⓕ	2.09 m
Dimensiones plataforma (longitud/anchura)		2.27 m / 1.12 m
Extensión plataforma	Ⓖ	0.90 m
Distancia al suelo (cerrada)		0.10 m
Distancia al suelo (abierta)		0.019 m
Distancia entre ejes	Ⓗ	1.87 m
Radio de giro (interior)		0
Radio de dirección (externo)		2.10 m
Motores de conducción		2x15V AC/0.87 kW
Motores de elevación		15V AC/3.42 kW
Velocidad de desplazamiento (cerrada)		6.0 km/h
Velocidad de desplazamiento (trabajo)		0.8 km/h
Baterías		Baterías de Litio 28,8V/175 Ah
Depósito aceite hidráulico		20 l
Cargador de baterías integrado		28 V/30 A
Pendiente superable		25%
Pendiente máxima de trabajo		1.5°/3°
Neumáticos antihuellas		381×127 mm
Peso CE		3,250 kg



Sistema de dirección eléctrico



Sistema de bombeo de alta eficiencia



ESTÁNDARES CUMPLIDOS: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.