



# ES1823RT

Plataforma area de tjiera para terrenos abruptos

## LISTA EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Estabilizadores automaticos para trabajar en altura
- Eje oscilante de serie
- Cierre automático de la puerta
- Control sobrecarga de la plataforma
- Sistema de frenado automático
- Indicador de vuelco con alarma
- Sirena durante el descenso y doble luz led intermitente
- Claxon
- Botón de parada de emergencia
- Argollas de anclaje
- Sistema de diagnóstico a bordo
- Cuentahoras
- Controles proporcionales
- Barandillas plegables
- Tubos con sistema antiexplosión
- Alarma de movimiento
- Puntos de anclaje y de elevación
- Doble extensión corredera de la cesta
- 2 ruedas de dirección
- 4 ruedas motrices
- Sistema de bajada según el peso
- Bomba de emergencia
- Desbloqueo del freno de emergencia manual
- Sistema de refrigeración aceite hidráulico



LOGÍSTICA



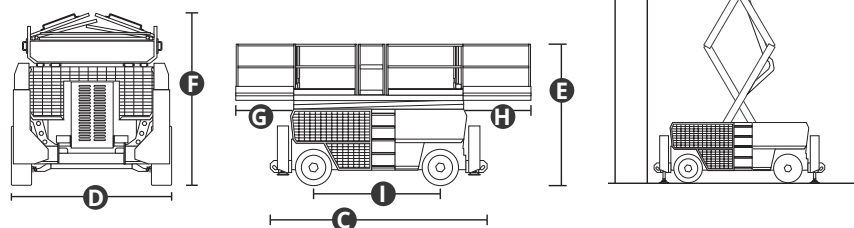
CONSTRUCCIÓN

## ES1823RT

|                                            |     |                 |
|--------------------------------------------|-----|-----------------|
| Capacidad de carga                         |     | 680 kg          |
| Capacidad de carga extendida               |     | 227 kg          |
| N.º máximo ocupantes (interior/exterio)    |     | 4               |
| Altura de trabajo                          | A   | 18 m            |
| Altura suelo plataforma                    | B   | 16 m            |
| Longitud total (con estabilizadores)       | C   | 4,88 m          |
| Anchura total                              | D   | 2,29 m          |
| Altura total (barandillas elevadas)        | E   | 3,23 m          |
| Altura de transporte (barandillas bajadas) | F   | 2,47 m          |
| Dimensiones de la plataforma (largo/ancho) |     | 3,98x1,83 m     |
| Extensión de la plataforma                 | G H | 1,43 m / 1,16 m |
| Distancia al suelo                         |     | 30 cm           |
| Distancia entre ejes                       | I   | 2,86 m          |
| Radio de giro (interior/exterio)           |     | 2,35 m / 5,2 m  |
| Motor                                      |     | -               |
| Motor de conducción                        |     | 32VAC/9kW       |
| Motor elevador                             |     | 32VAC/15kW      |
| Velocidad de movimiento (cerrada)          |     | 6,0 km/h        |
| Velocidad de movimiento (elevada)          |     | 1,0 km/h        |
| Pendiente superable                        |     | 40%             |
| Pendiente máxima de trabajo                |     | 2°/3°           |
| Baterías                                   |     | 48 V/450 Ah     |
| Cargador de baterías integrado             |     | 48 V / 60 A     |
| Depósito de aceite hidráulico              |     | 120 l           |
| Depósito de combustible                    |     | -               |
| Neumáticos                                 |     | 315/55/D20      |
| Peso (con estabilizadores)                 |     | 9040 kg         |



Estabilizadores automaticos



### ESTÁNDARES CUMPLIDOS: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.