MAGNI
TELESCOPIC HANDLERS

TH
3,5.9

BAUGEWERBE

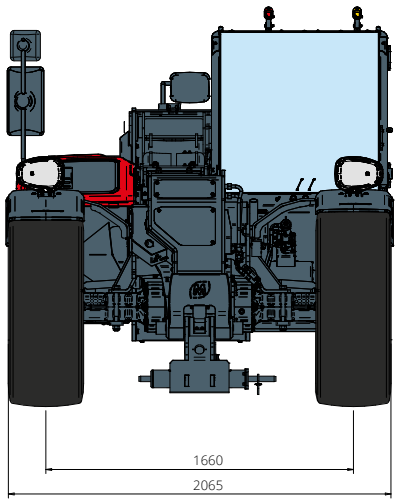
LOGISTIK

EVENT- UND
FILMBRANCHE

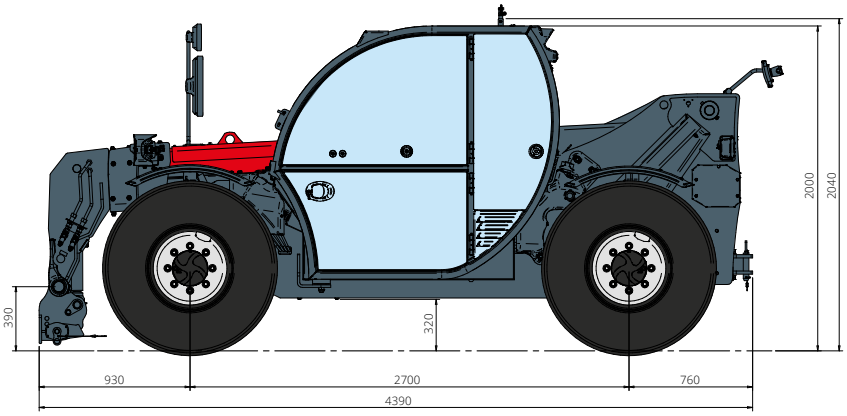


TH
3,5.9

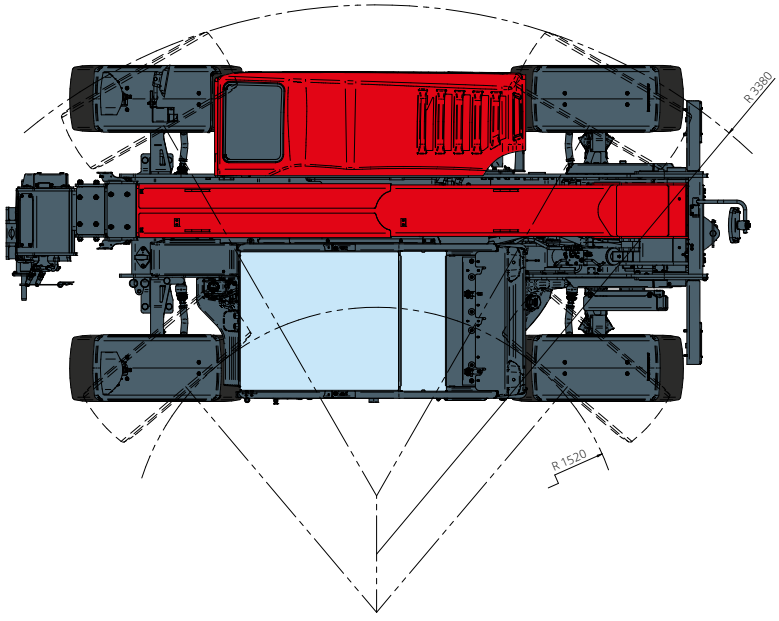
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT



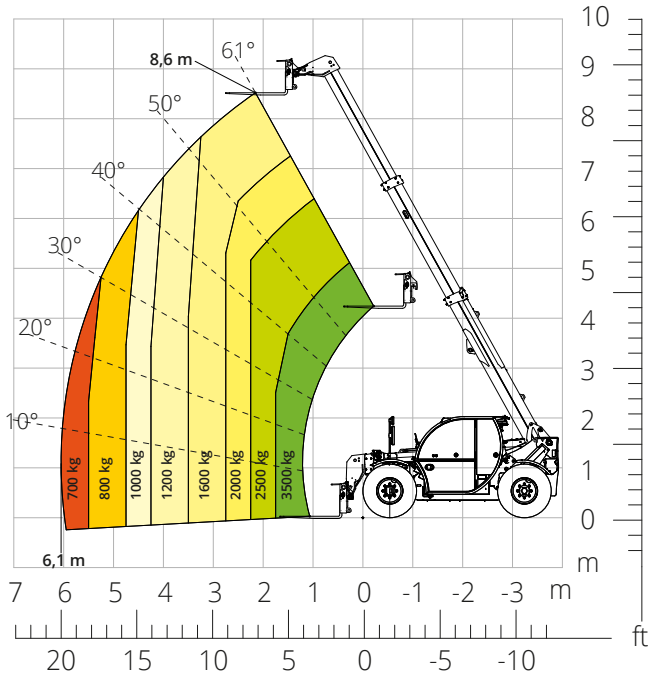
SEITENANSICHT



AUFSICHT

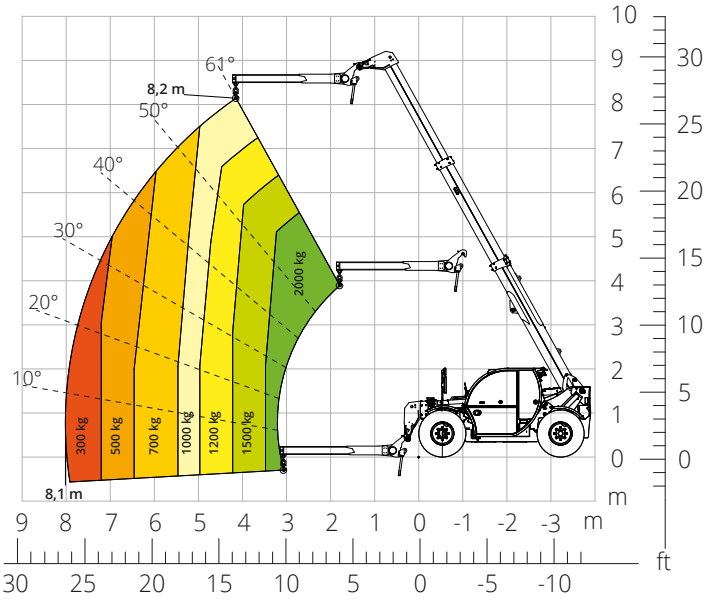
Lastdiagramm
FRONTAL AUF REIFEN

ATT-03-039



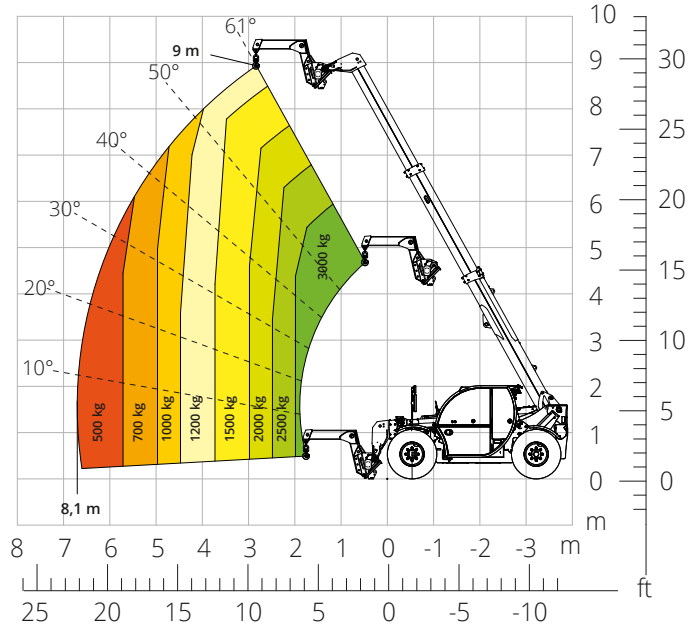
Lastdiagramm mit
AUSLEGER 2.000 kg

ATT-04-013



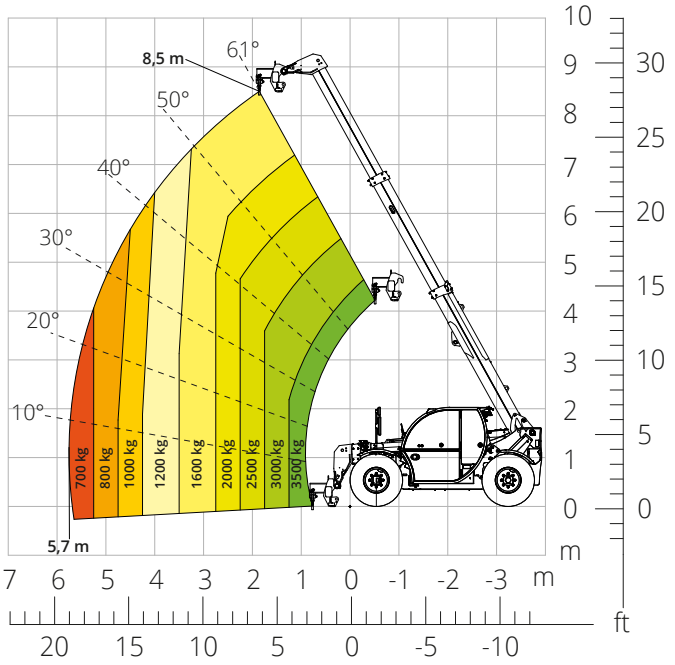
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SCHWANENHALS 3.000 kg

ATT-04-023



Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 5.000 kg

ATT-05-014



TH
3,5.9



KABINE
Sicherheit und Rundumsicht auf höchstem Niveau

LEISTUNGEN
Unvergleichliche Hubleistung

LOAD LIVE DIAGRAM
Anzeige von zwei dynamischen Lastdiagrammen in Echtzeit

Maschinen-bezeichnung	Teleskopstapler	TH 3,5.9	
	Maximale Tragkraft	3.500 kg	
	Maximale Hubhöhe	8,60 m	
	Max. Reichweite	6,10 m	
Stützen	Typ	-	
Motor	Modell	**Deutz TD 2,9 L4 EDG Stage IIIA**	**Deutz TD 2,9 L4 Stage V**
	Nennleistung	55,4 kW (75,3 PS) bei 2.600 U/min	
	Max. Drehmoment	260 Nm bei 1.600 U/min	
	Hubraum	2,9 l	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter	
Fahrantrieb	Typ	Hydrostatisch	
	Max. Druck	500 bar	
	Getriebe	Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Lenkachse	
	Hinterachse	Pendelachse	
	Anzahl der Antriebs-/Lenkräder	Allradantrieb/Allradlenkung	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Nass-Lamellenbremse, an der Vorder- und Hinterachse	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt, an der Vorderachse	
	Bereifung	405/70 R20	
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	32 km/h	
	Steigfähigkeit	89%	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	4.470 mm	
Gewichte	Leergewicht*	7.300 kg	
Füllmengen	Dieselkraftstoff	75 l	
	AdBlue	-	
	Hydrauliköl	95 l	
	Motoröl	9 l	
	Kühlmittel	15 l	
Arbeits-hydraulik	Anlagentyp	Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	90 l/min	
	Max. Hydraulikfördermenge am Auslegerkopf	75 l/min	
	Max. Betriebsdruck	315 bar	
	Verteiler für Auslegerbewegungen	Elektromagnetisches kompensiertes Proportionalventil	
	Bewegungssteuerung	1 Joystick mit integrierter Totmannschaltung	
Normen-konformität	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie 2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite EN 280-1: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar) ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen		

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.
Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.
** Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.*

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

Komfort-Sitz
Verstellbares Lenkrad
Verstellbares Sonnenrollo
Heizung

ECHTZEIT INFORMATIONEN

7″ Touchscreen
MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
LMI - Überlastanzeiger
Integrierte Onboard- und Ferndiagnose

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Q-Fit-Standard
Fortschrittliches zweizeiliges CAN BUS-System
Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
Automatische Feststellbremse
Externe Batterie Abschaltung
Elektrische Anlage: 12 V - IP67

SERVICE

Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden