



# ES3514E

## Nacelle élévatrice à ciseaux non tout terrain

### ÉQUIPEMENT STANDARD

- Système automatique anti-basculement dans le dessous de caisse
- Protection anti-écrasement
- Garde au sol élevée
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à la hauteur maximale
- Pilotable à la hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Système de freinage automatique
- Pneus pleins non marquants
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double feu LED clignotant
- Bride de sécurité pour opérations d'entretien
- Klaxon
- Vanne d'arrêt du cylindre
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Système de descente d'urgence
- Protection moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Garde-corps rabattable
- Batterie au lithium - Sans entretien
- Tuyaux avec système anti-explosion
- Alarme mouvement
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Points d'ancrage et de levage
- Extension de la nacelle unidirectionnelle
- 4 roues motrices
- 4 roues directrices
- Déblocage du frein d'urgence manuel
- Système de descente proportionnelle au poids
- Pompe de secours
- Stabilisateurs automatiques pour le travail en hauteur



LOGISTIQUE



BÂTIMENT

## ES3514E

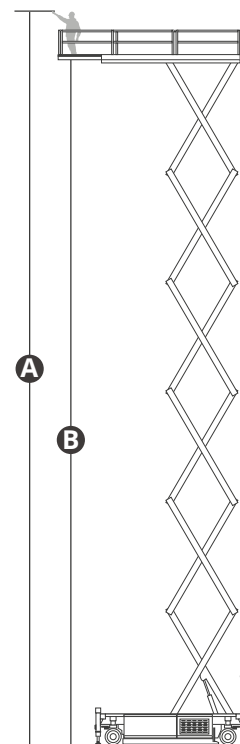
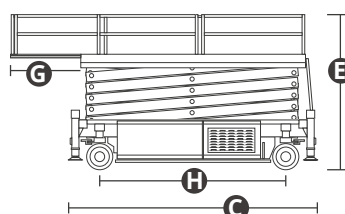
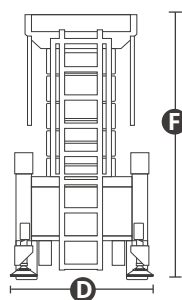
Capacité de charge		750 kg
Capacité de charge étendue		750 kg
Nombre max. d'occupants (à l'intérieur/à l'extérieur)		2/2
Hauteur max. de travail	A	35,00 m
Hauteur plancher de la nacelle	B	33,00 m
Longueur totale	C	7,15 m
Largeur totale	D	1,40 m
Hauteur totale (garde-corps relevé)	E	4,23 m
Hauteur transport (garde-corps abaissé)	F	3,36 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)		6,50 m / 1,20 m
Extension nacelle	G	1,90 m
Garde au sol (configuration repliée)		0,19 m
Garde au sol (configuration ouverte)		0,02 m
Empattement	H	5,43 m
Rayon de braquage (intérieur)		3,20 m
Rayon de braquage (extérieur)		3,80 m
moteur de conduite		4x56VAC/6kW
Moteurs de levage		53VAC/28kW
Vitesse de translation (configuration repliée)		1,5 km/h
Vitesse de translation (travail)		0,1 km/h
Piles		Batterie au lithium 80V/620Ah
Réservoir d'huile hydraulique		280 l
Chargeur de batterie intégré		80V/80A
Pente franchissable		0,25
Pente maximale de travail		1°(0°)
Pneus pleins non marquants		28X14x22
Poids CE		28 400 kg



Stabilisateurs de série



Étrier de sécurité



**NORMES RESPECTÉES:** EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.