

PR SAMOTER 2026

MAGNI TH AUF DER SAMOTER 2026: INNOVATION, VIELSEITIGKEIT UND NEUE LÖSUNGEN FÜR DIE BAUSTELLE VON HEUTE:

Anlässlich der **SaMoTer 2026**, die vom **6. bis 9. Mai 2026** in Verona auf dem Programm steht, präsentiert **Magni TH** einen Technologievorschlag ganz im Einklang mit seiner Vision des Hebens: immer vielseitigere, effizientere und auf die tatsächliche Produktivität auf der Baustelle ausgerichtete Maschinen. Das Augenmerk gilt vor allem der **Baureihe RTH TC mit kippbarer Kabine** und den neuen **Hubarbeitsbühnenmodellen Mild Hybrid** mit Schwerpunkt auf den **starrten Teleskopstaplern für 4 Tonnen TH 4.15 S/SP und TH 4.19 S/SP**.

TC-Baureihe: fortschrittliche Technologie, überlegene Kontrolle und maximale funktionale Vielseitigkeit

Die Teilnahme an der SaMoTer stellt für Magni TH eine strategische Gelegenheit dar, um den Wert der drei wesentlichen Richtungen in der Produktentwicklung zu betonen: **Spezialisierung im Angebot, Erweiterung des Sortiments und konkrete Aufmerksamkeit auf die Betriebseffizienz**. Zur Umsetzung kommt diese Richtung in Lösungen, die darauf ausgelegt sind, die Bedürfnisse von Vermietern, im Baugewerbe, in der Logistik und in technischeren industriellen Anwendungen zu erfüllen.

Im Mittelpunkt steht in erster Linie die **Baureihe TC der Teleskoplader mit drehbarem Oberwagen RTH**, die heute aus den Modellen **RTH 6.22 TC, RTH 6.26 TC, RTH 6.31 TC, RTH 8.27 TC, RTH 8.35 TC und RTH 8.39 TC** besteht. Mit dieser Baureihe bietet Magni TH eine vollständige Linie aus Maschinen, die hohe Hubkapazitäten, Manövrierpräzision und eine gute Anpassungsfähigkeit auf der Baustelle



gewährleisten soll, was auch der Kompatibilität mit verschiedenem Zubehör und der typischen Mehrzweckkonfiguration der drehbaren Magni TH-Modelle zu verdanken ist.

Das Unterscheidungsmerkmal dieser Modelle ist die Konfiguration **TC – Tilting Cabin**, die bei Arbeiten in der Höhe einen konkreten Vorteil bietet. Die zuletzt eingeführten Hochleistungsmodelle wie **RTH 8.27 TC, RTH 8.35 TC und RTH 8.39 TC** haben wie die vorangehenden Modelle eine **bis zu 21° kippbare Kabine**, was die Sicht auf die Last, die Manövrierpräzision und den Komfort des Bedieners deutlich verbessert, vor allem bei anspruchsvollen, längeren Arbeiten. Dazu kommen fortschrittliche Aspekte wie der **12-Zoll-Touchscreen**, die Verwaltung über **MCTS**, die automatische Zubehöererkenkung über **RFID**, erweiterte Lastkontrollsysteme und ein **durchgehender 360°-Drehbereich**.

Hinsichtlich der Auswahl deckt die **Baureihe TC** ein breites Spektrum an Anwendungsbedürfnissen ab. Die Modelle **RTH 6.22 TC, 6.26 TC und 6.31 TC** sind im 6.000-kg-Segment mit maximalen Größen von jeweils **22 m, 25,8 m und 30,8 m** vertreten, die Modelle **RTH 8.27 TC, 8.35 TC und 8.39 TC** hingegen haben eine Tragfähigkeit bis **8.000 kg** bei Arbeitshöhen bis **26,6 m, 34,9 m und 38,8 m**. Ein Fortschritt, dank dessen Magni TH eine gut strukturierte Lösung sowohl für komplexe Baustellen als auch für industrielle Anwendungen, die eine größere Tragfähigkeit, Höhe und Kontrolle erfordern, bietet.

Magni TH präsentiert die neue Baureihe Mild Hybrid auf der SaMoTer: Effizienz und kompromisslose Leistungen

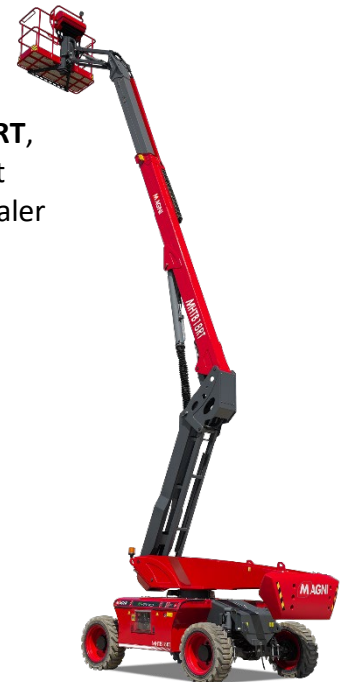
Neben den drehbaren Modellen ist Magni TH auf der SaMoTer auch mit seinem weiterentwickelten Angebot – den neuen Modellen **Mild Hybrid** – in der Welt der Hubarbeitsbühnen vertreten. Diese Baureihe entstand mit dem Zweck einer strategischen Positionierung zwischen den traditionellen Dieselmotoren und Full-Electric-Versionen und bietet eine ausgezeichnete Balance zwischen **Leistungen, Verbrauchsreduzierung und Betriebseffizienz**. Das System Mild Hybrid vereint einen **sparsamen 18,2-kW-Kubota-Dieselmotor** mit einem **hocheffizienten Lithium-Batteriepack**, wodurch die beiden Energiequellen intelligent gesteuert werden und so die Gesamtleistung der Maschine optimiert wird. Zu dieser Baureihe zählen Knick-, Teleskop- und Geländemodelle, die entwickelt wurden, um in verschiedenen Umgebungen Einsatzflexibilität und Betriebskontinuität zu gewährleisten.

Zu den **Gelenkarbeitsbühnen MHAB** zählen die Modelle **MHAB16RT, MHAB18RT, MHAB20RT, MHAB22RT und MHAB24RT**, mit Arbeitshöhen, die von **16,27 m bis 24,27 m** reichen, und einer Tragfähigkeit bis **320 kg**; dank des Gelenkarms können Hindernisse überwunden werden und die Arbeit ist auch in komplexen Bereichen möglich, in denen die Stabilität durch den abgesenkten Schwerpunkt beibehalten wird.



Zu den **Teleskoparbeitsbühnen MHTB** zählen die

Modelle **MHTB16RT, MHTB18RT, MHTB20RT, MHTB22RT und MHTB24RT**, mit Arbeitshöhen zwischen **16,33 m und 24,20 m** und einer Tragfähigkeit bis **320 kg**. Diese Familie ist ideal, wenn der Bedarf nach großer horizontaler Reichweite, Präzision und direktem Zugang zu höheren Lagen besteht.



Vollendet wird das Angebot durch die **geländegängigen Scherenarbeitsbühnen MHS1523RT und MHS1823RT**, die konzipiert wurden, um eine hohe Ladekapazität und Produktivität zu kombinieren. Das Modell **MHS1523RT** bietet **15 m** Arbeitshöhe, **680 kg** Tragfähigkeit und kann bis zu **7 Bediener** befördern; die **MHS1823RT** erreicht **18 m** bei einer Tragfähigkeit von **680 kg** und bis zu **4 Personen an Bord**. Es handelt sich um Lösungen, die sich besonders für Tätigkeiten eignen, bei denen viel Platz auf der Arbeitsbühne und Ausstattung erforderlich sind und mehrere Bediener gleichzeitig arbeiten.



Neue TH-Modelle für 4 Tonnen: die Baureihe Smart von Magni TH setzt auf Einfachheit, Effizienz und gezielte Leistungen



Der dritte Schwerpunkt liegt auf den neuen **4-Tonnen-TH-Modellen TH 4.15 S/SP und TH 4.19 S/SP**, mit denen das Magni TH-Angebot im Segment der starren Modelle erweitert wird. Die neuen Modelle bieten eine **maximale Tragfähigkeit von 4.000 kg** und Arbeitshöhen von jeweils ungefähr **15,2 m bzw. 18,9 m** und sind für die Mietbranche für das Baugewerbe und die Industrie bestimmt.

Diese neue Baureihe wurde im Einklang mit einer Philosophie entwickelt, die auf die Konzentration auf die wesentlichen Funktionen und eine Optimierung der Investitionen ausgerichtet ist. Diese im Segment der Mietmaschinen wesentlichen Modelle zeichnen sich auch durch eine einfache Konfiguration aus und der Schwerpunkt liegt bei den Hubleistungen: **Der Arm kommt ohne Hydraulikanlagen am Arbeitskopf aus, das System arbeitet mit 280 bar und die Maschine ist ausschließlich für das Heben konfiguriert**

und nicht für Arbeitsbühnen ausgelegt. Durch diese konstruktiven Entscheidungen können zuverlässige intuitive Maschinen mit optimierten Betriebskosten angeboten werden, die sich vor allem zum Vermieten und für Profis eignen, die eine praktische, effiziente Lösung für die tägliche Arbeit suchen.

Die neuen Modelle sind in den Konfigurationen **Smart (S)** und **Smart Performance (SP)** erhältlich. Der Hauptunterschied besteht in der Motorisierung: **55 kW** bei der Ausführung **S** und circa **75 kW** bei der Ausführung **SP**, wobei letztgenannte konzipiert wurde, um eine höhere Kraft, kürzere Zeiten und brillantere Leistungen bei komplexeren Anwendungen zu gewährleisten. Diese Modelle sollen Benutzerfreundlichkeit, eine robuste Bauweise und hohe Betriebseffizienz kombinieren und bieten eine konkrete Antwort auf die Bedürfnisse auf gewöhnlichen Baustellen.

Mit der Teilnahme an der SaMoTer 2026 zeigt Magni TH erneut, dass das Unternehmen mit einem vollständigen und konsistenten Angebot auf dem Markt vertreten ist: einerseits durch die Weiterentwicklung der **drehbaren TC-Modelle**, die immer stärker auf den Komfort, die Kontrolle und hohe Leistungen ausgerichtet sind; andererseits durch die Einführung von Technologien wie **Mild Hybrid**, die den Bedienern breitere Auswahlmöglichkeiten bieten; schließlich durch den Ausbau der Baureihe der **starren 4-Tonnen-Modelle**, die Einfachheit, Effizienz und Zuverlässigkeit in den verschiedenen Einsatzumgebungen gewährleisten sollen. Eine Vision, die das Engagement des Unternehmens in der Entwicklung von Lösungen bezeugt, die in der Lage sind, die Latte bei den **Sicherheitsstandards, der Vielseitigkeit und Produktivität** in der Hebebranche noch höher zu legen.

Hier können Sie alle Bilder downloaden:

https://www.magnith.com/wp-content/uploads/2026/05/PR-Samoter_images.zip

Weitere Informationen:

Magni HQ

Pietro Donati
Global Marketing Director
E-Mail: p.donati@magnith.com

Magni SA

Lindsay Shankland
CEO
E-Mail: lindsay@magnisa.co.za

Magni HQ

Valeria Ferrari
Event & Brand Communication Specialist
E-Mail: v.ferrari@magnith.com

Magni America

Filippo Lavelli
CEO
E-Mail: f.lavelli@magnith.com

Magni France

Alban Levrard
Branch Manager
E-Mail: a.levrard@magnith.com

Magni Deutschland

Tatjana Gerdes
Marketing Services
E-Mail: t.gerdes@magnith.com

Magni Eastern Europe

Gianluca Bonotto
CEO
E-Mail: g.bonotto@magnith.com

Magni Benelux

Gunther Van Den Hove
Area Manager
E-Mail: gunther.VandenHove@magnibenelux.eu

