

PR SAMOTER 2026

MAGNI TH AU SALON SAMOTER 2026 : INNOVATION, POLYVALENCE ET NOUVELLES SOLUTIONS POUR LES CHANTIERS D'AUJOURD'HUI :

À l'occasion du salon **SaMoTer 2026**, qui se tiendra à Vérone **du 6 au 9 mai 2026**, **Magni TH** présente une offre technologique en phase avec sa vision du levage : des machines toujours plus polyvalentes, efficaces et axées sur la productivité réelle sur chantier. À l'honneur : la **gamme RTH TC avec cabine inclinable**, les nouveaux modèles de **nacelles élévatoires Mild Hybrid** et le focus sur les nouveaux **chariots élévateurs télescopiques fixes de 4 tonnes TH 4.15 S/SP et TH 4.19 S/SP**.

Gamme TC : technologie avancée, contrôle supérieur et polyvalence opérationnelle maximale

La présence à SaMoTer représente pour Magni TH une occasion stratégique de mettre en avant trois axes fondamentaux du développement produit : **la spécialisation de l'offre, l'élargissement de la gamme et l'attention concrète portée à l'efficacité opérationnelle**. Une orientation qui se traduit par des solutions conçues pour répondre aux besoins des secteurs de la location, du bâtiment, de la logistique et des applications industrielles les plus techniques.

Le premier grand focus porte sur la **gamme TC des rotatifs RTH**, composée à l'heure actuelle des modèles **RTH 6.22 TC, RTH 6.26 TC, RTH 6.31 TC, RTH 8.27 TC, RTH 8.35 TC et RTH 8.39 TC**. Avec cette série, Magni TH propose une gamme complète de machines destinées à offrir une capacité de levage élevée, une grande précision de manœuvre et une excellente adaptabilité sur chantier, grâce notamment à la compatibilité avec différents accessoires et à la polyvalence caractéristique des rotatifs Magni TH.



La configuration **TC – Tilting Cabin**, qui apporte un avantage opérationnel concret lors des travaux en hauteur, constitue l'élément distinctif de ces modèles. Les derniers modèles haut de gamme lancés, tels que les **RTH 8.27 TC, RTH 8.35 TC et RTH 8.39 TC**, sont équipés, à l'instar des modèles précédents, d'une **cabine inclinable jusqu'à 21°**, ce qui améliore considérablement la visibilité sur la charge, la précision des manœuvres et le confort de l'opérateur, en particulier lors des opérations les plus exigeantes et prolongées. À cela s'ajoutent des équipements de pointe tels qu'un **écran tactile de 12"**, la gestion via **MCTS**, la reconnaissance automatique des accessoires par **RFID**, des systèmes avancés de contrôle de la charge et une **rotation continue à 360°**.

En termes d'offre, la **gamme TC** répond à un large éventail de besoins d'application. Les modèles **RTH 6.22 TC, 6.26 TC et 6.31 TC** couvrent le segment des 6 000 kg avec des hauteurs maximales respectives de **22 m, de 25,8 m et de 30,8 m**, tandis que les modèles **RTH 8.27 TC, 8.35 TC et 8.39 TC** portent la capacité de charge à **8 000 kg**, avec des hauteurs de travail allant jusqu'à **26,6 m, 34,9 m et 38,8 m**. Une progression qui permet à Magni TH d'offrir une réponse structurée tant pour les chantiers complexes que pour les applications industrielles exigeant plus de capacité, de hauteur et de contrôle.

Magni TH présente à SaMoTer sa nouvelle gamme Mild Hybrid : efficacité et performances sans compromis

Outre ses rotatifs, Magni TH apporte également à SaMoTer l'évolution de son offre dans le domaine des nacelles élévatrices avec ses nouveaux modèles **Mild Hybrid**. Cette gamme a été conçue pour s'inscrire stratégiquement entre les solutions diesel traditionnelles et les solutions entièrement électriques, offrant un équilibre optimal entre **performances, réduction de la consommation et efficacité opérationnelle**. Le système Mild Hybrid associe en effet un **moteur diesel Kubota de 18,2 kW à faible consommation** à un **pack de batteries au lithium à haute efficacité**, gérant intelligemment les deux sources d'énergie pour optimiser le rendement global de la machine. Cette gamme comprend des modèles articulés, télescopiques et tout-terrain, développés pour garantir souplesse d'utilisation et continuité opérationnelle dans différents contextes.

Les nacelles à flèche articulée **MHAB** incluent les modèles **MHAB16RT, MHAB18RT, MHAB20RT, MHAB22RT et MHAB24RT**, avec des hauteurs de travail allant de **16,27 m à 24,27 m** et des capacités de charge pouvant atteindre **320 kg** ; la flèche articulée permet de franchir des obstacles et de travailler dans des zones difficiles, tout en conservant une bonne stabilité grâce à un centre de gravité surbaissé.



Les nacelles à flèche télescopique **MHTB** incluent les

modèles **MHTB16RT, MHTB18RT, MHTB20RT, MHTB22RT et MHTB24RT**, avec des hauteurs de travail comprises entre **16,33 m et 24,20 m** et des capacités de charge pouvant atteindre **320 kg**. Cette gamme convient parfaitement aux travaux nécessitant une extension horizontale, de la précision et un accès direct en hauteur.



L'offre est complétée par les nacelles élévatrices à ciseaux tout terrain **MHS1523RT** et **MHS1823RT**, conçues pour allier une capacité de charge élevée et une grande productivité. Le modèle **MHS1523RT** affiche une hauteur de travail de **15 m**, une capacité de charge de **680 kg** et peut accueillir jusqu'à **7 opérateurs** ; le **MHS1823RT** atteint **18**, avec une capacité de charge de **680 kg** et un maximum de **4 occupants**. Ces solutions s'avèrent particulièrement adaptées aux interventions nécessitant un espace important sur la nacelle, des équipements spécifiques et le travail simultané de plusieurs opérateurs.



Nouveaux TH de 4 tonnes : la gamme Smart de Magni TH mise sur la simplicité, l'efficacité et des performances ciblées



Le troisième focus porte sur les nouveaux **TH de 4 tonnes**, les **TH 4.15 S/SP** et **TH 4.19 S/SP**, qui viennent considérablement renforcer l'offre Magni TH dans le segment des engins fixes. Les nouveaux modèles offrent une **capacité maximale de 4 000 kg** et des hauteurs de travail respectives d'environ **15,2 m** et **18,9 m**, s'adressant aux secteurs de la location, du bâtiment et de l'industrie.

Cette nouvelle gamme a été développée selon une philosophie axée sur l'essentiel fonctionnel et l'optimisation de l'investissement. Indispensables dans le segment de la location, ces modèles se distinguent en effet par une configuration simple et axée sur la performance de levage : **la flèche ne comporte pas de système hydraulique en tête, le système fonctionne à 280 bars et la machine est configurée exclusivement pour les activités de levage, sans prédisposition pour une nacelle élévatrice.** Des choix de conception qui permettent de proposer des

machines fiables, intuitives et aux coûts d'exploitation optimisés, particulièrement adaptées à la location et aux professionnels à la recherche d'une solution pratique et efficace pour leurs activités quotidiennes.

Les nouveaux modèles sont disponibles dans les configurations **Smart (S)** et **Smart Performance (SP)**. La principale différence réside dans la motorisation : **55 kW** pour la version **S** et environ **75 kW** pour la version **SP**, cette dernière étant conçue pour garantir une poussée plus importante, des temps de cycle plus courts et des performances supérieures dans les applications les plus complexes. Ces modèles sont destinés à allier simplicité d'utilisation, robustesse de construction et efficacité opérationnelle, en apportant une réponse concrète aux besoins les plus courants des chantiers.

En participant au salon SaMoTer 2026, Magni TH réaffirme sa capacité à dominer le marché grâce à une offre complète et cohérente : d'une part, l'évolution des **rotatifs TC**, de plus en plus orientés vers le confort, le contrôle et les performances élevées ; d'autre part, l'introduction de technologies telles que le **Mild Hybrid**, qui élargissent les possibilités de choix des opérateurs ; enfin, le renforcement de la gamme des modèles **fixes de 4 tonnes**, conçus pour offrir simplicité, efficacité et fiabilité dans les principaux contextes d'utilisation. Une vision qui confirme l'engagement de l'entreprise dans le développement de solutions capables d'élever les normes **de sécurité, de polyvalence et de productivité** dans le secteur du levage.

Télécharger toutes les images ici :

https://www.magnith.com/wp-content/uploads/2026/05/PR-Samoter_images.zip

Pour plus d'informations :

Magni HQ

Pietro Donati
Global Marketing Director
E-mail : p.donati@magnith.com

Magni SA

Lindsay Shankland
CEO
E-mail : lindsay@magnisa.co.za

Magni HQ

Valeria Ferrari
Event & Brand Communication Specialist
E-mail : v.ferrari@magnith.com

Magni America

Filippo Lavelli
CEO
E-mail : f.lavelli@magnith.com

Magni France

Alban Levrard
Branch Manager
E-mail : a.levrard@magnith.com

Magni Deutschland

Tatjana Gerdes
Marketing Services
E-mail : t.gerdes@magnith.com

Magni Eastern Europe

Gianluca Bonotto
CEO
E-mail : g.bonotto@magnith.com

Magni Benelux

Gunther Van Den Hove
Area Manager
E-mail : gunther.VandenHove@magnibenelux.eu

