MAGNI
TELESCOPIC HANDLERS

THA
3.6e

PRELIMINAR



Descripción de la máquina	Manipulador telescópico	THA 3.6 e
	Capacidad máxima de elevación	3000 kg
	Altura máxima de elevación	5,80 m
	Alcance máximo	3,50 m
Motor	Potencia nominal	54 kW
	Sistema de refrigeración	Agua
Batería y recarga	Tipo de batería	Iones de litio
	Energía nominal	35 kW/h
	Tensión nominal	351 V
	Capacidad	100 Ah
	Autonomía	hasta 6 h
	Tipo cargador / kW / Tiempo recarga	Tipo 2 / 6,6 kW / 5,5 h (estándar) CCS (superfast DC) / 28 kW / 1 h (opcional)
Transmisión	Tipo	Hidrostática
	Presión máxima	500 bar
	Caja de cambios	Accionamiento directo 2 velocidades
Ejes y frenos	Tipo	Ejes con reductores epicicloidales
	Eje delantero	De dirección
	Eje trasero	Oscilación libre
	Número de ruedas motrices/directrices	4WD - 4WS
	Tipos de dirección	Frontal / Giro reducido / De cangrejo
	Freno de servicio	Multidisco en baño de aceite en eje delantero
	Freno de estacionamiento	Hidráulico negativo en eje delantero
	Medidas de neumáticos	12,0/75 R18
Prestaciones	Velocidad máxima de desplazamiento	20 km/h
	Pendiente superable (sin carga)	83%
	Radio de giro (en las horquillas)	4.060 mm
Pesos	Total en vacío*	5000 kg
Capacidad de depósitos y sistemas	Aceite hidráulico	85 l
	Líquido refrigerante	5 l
Sistema hidráulico para movimientos	Tipo de sistemas	Detección de carga
	Bomba de servicios	Desplazamiento variable
	Máximo caudal hidráulico	87 l/min
	Máximo caudal hidráulico en cabeza de brazo	75 l/min
	Presión máx. de trabajo	255 bar
	Distribuidor para movimientos de brazo	Válvula electroproporcional
	Control de movimientos	Un joystick con consentimiento de maniobra integrado
Cumplimiento normativo	2006/42/CE: Directiva de Máquinas UE 2016/1628: Reglamento UE sobre las emisiones de los motores Stage V EN 1459-X: relativa a las normas sobre requisitos de seguridad de carretillas de alcance variable EN 280-1: normas sobre las plataformas elevadoras móviles de personal (si están disponibles) ROPS/FOPS de nivel 1: sobre la norma para las estructuras de protección	

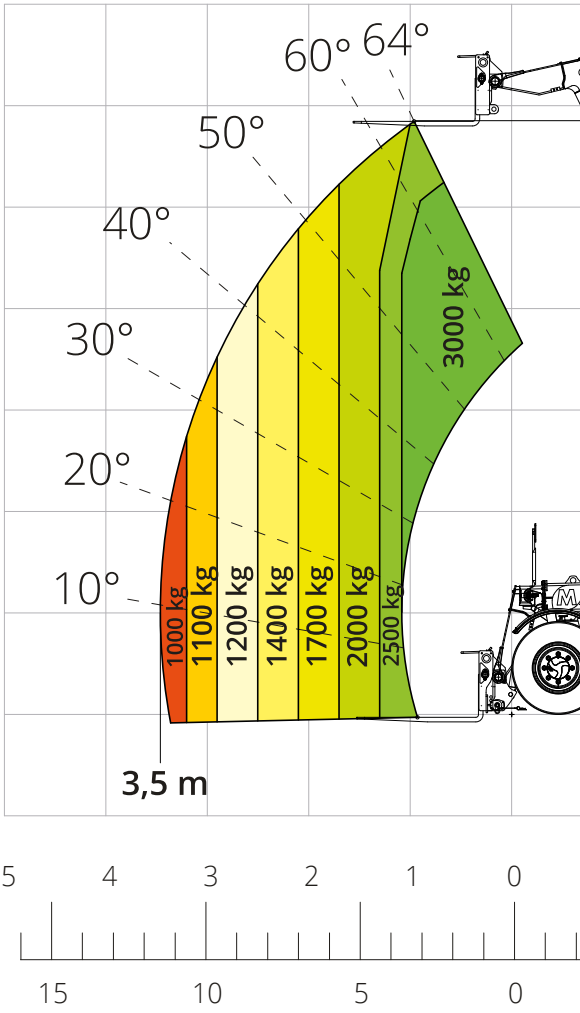
Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.
Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.
** El peso indicado se refiere al vehículo en vacío con equipamiento estándar y puede variar en función de la configuración elegida.*

Más energía, menos desperdicio

*La batería de 351 V ofrece **potencia y duración**, reduce las pérdidas de energía y mantiene la eficiencia de la máquina durante más tiempo gracias a una reducción significativa de las corrientes eléctricas circulantes. Componentes más ligeros, menor desgaste y **máxima fiabilidad**.*

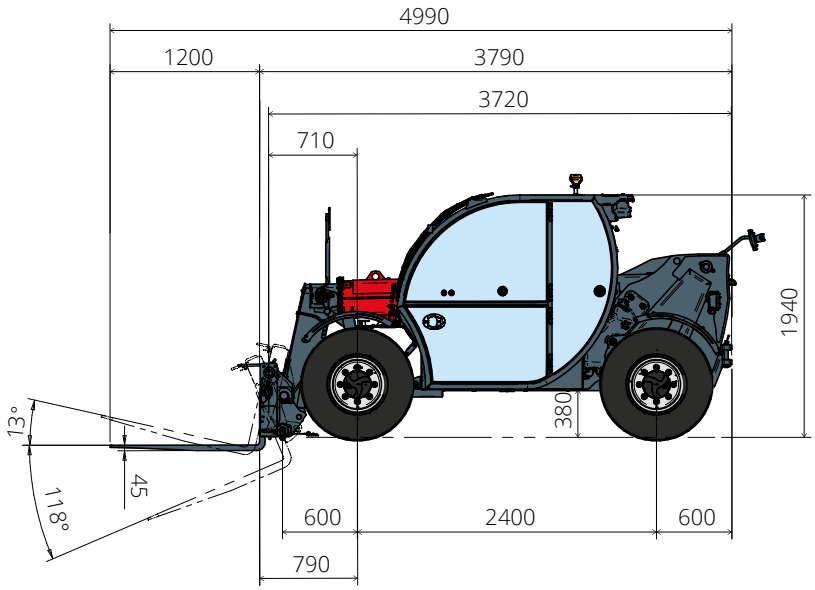
Potencia y fluidez

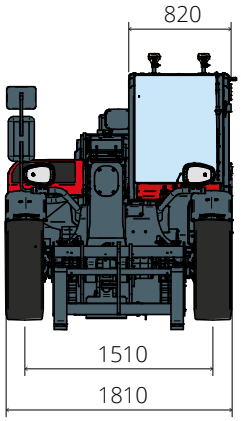
La transmisión hidrostática con motor eléctrico garantiza la ***misma potencia que la versión diésel**: remolque de hasta 41 kN, pendientes del 83 % y velocidades de hasta 20 km/h.*
Todo ello con cero emisiones y prestaciones constantes en todo momento.

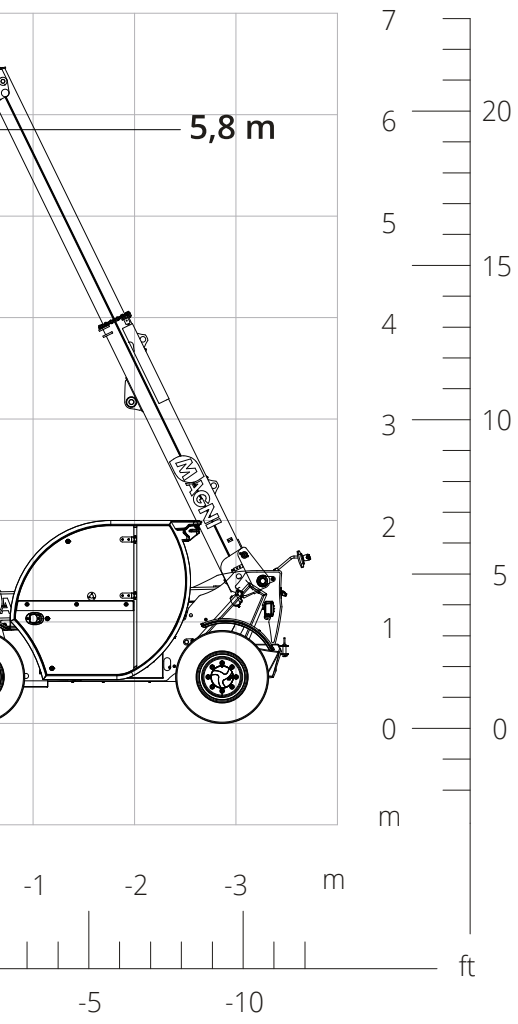


Recarga rápida, funcionamiento continuo

***El ciclo de recarga completo** con cargador de batería integrado Tipo 2 de 6,6 kW tiene una duración de hasta 5,5 horas.*
*También estará disponible, como opción, el cargador de batería en versión Superfast CCS de 28 kW (1 hora para cargar hasta el 80 %), **para adaptarse a todas las exigencias.***







Recuperación energética inteligente

Cada vez que se frena o se reduce la velocidad, el sistema de frenado regenerativo recupera energía y recarga la batería. Además, el sistema hidráulico regenerativo aprovecha la gravedad para reducir la energía necesaria durante la bajada del brazo. ***Más autonomía, menor desgaste de los frenos, mayor eficiencia, confort y silencio durante el trabajo.***

Silencioso por naturaleza

Las cero emisiones, el bajo nivel de ruido y las vibraciones reducidas hacen que el THA 3.6 e ***sea ideal para trabajar en entornos agrícolas cerrados****, como establos, granjas avícolas e invernaderos, donde el silencio y la ausencia de emisiones marcan la diferencia.*

Una inversión que sale a cuenta

Menores costes de gestión *y menor mantenimiento en comparación con la versión térmica, además de la posibilidad de acceder a* ***incentivos.***
Con los medios eléctricos, el ahorro es real e inmediato.

