MAGNI TH AUF DER EIMA 2026

Technologie, Vielseitigkeit und Leistung im Dienste der Landwirtschaft

MAGNI TH wird auf der **EIMA 2026** mit seiner Produktreihe stationärer Teleskoplader THA vertreten sein, die entwickelt wurde, um den vielfältigen Anforderungen der modernen Landwirtschaft durch eine Kombination aus Leistung, Vielseitigkeit, Technologie und Bedienkomfort gerecht zu werden.

Nach der Markteinführung der Landwirtschaftsbaureihe im Jahr 2025 setzt Magni TH sein Engagement in der Landwirtschaft mit **9 Modellen** fort, **darunter ein vollelektrisches**. Die Modelle sind für unterschiedliche Einsatzbereiche konzipiert – von Arbeiten in Ställen, Gewächshäusern, Baumschulen und Pflanzreihen über den intensiven Materialtransport und die Handhabung von Biomasse bis hin zu Arbeiten auf offenem Feld.

Mit einer maximalen Tragkraft zwischen **3.000 und 5.000 kg** und einer maximalen Hubhöhe von **5,8 bis 10 Metern** bietet die THA-Baureihe vielfältige Lösungen hinsichtlich Abmessungen, Tragkraft und Konfigurationen, wobei Sicherheit, Effizienz und Benutzerfreundlichkeit stets im Mittelpunkt stehen.

Ein umfassendes Sortiment für die unterschiedlichen Anforderungen der Landwirtschaft

Den Einstieg in die Baureihe bildet der **THA 3.6**, das kompakteste Modell der Baureihe, mit einer maximalen Tragkraft von **3.000 kg** und einer maximalen Hubhöhe von **5,8 Metern**. Dank seiner kompakten Abmessungen und seiner Wendigkeit eignet er sich besonders für Arbeiten auf engstem Raum.



THA 3,5.9

Magni Telescopic Handlers Srl - Società unipersonale
Via Magellano 22, 41013 Castelfranco Emilia, Modena (Italia) - Tel. +39 059 8031000
C.F./P.IVA 03353620366 - SDI: R7Y4CEC - Capitale Sociale 1.262.500 Euro i.v. **magnith.com**

Anschließend erhöhen die Modelle **THA 3,5.7** und **THA 3,5.9** die maximale Tragkraft auf **3.500 kg** und erreichen dabei eine Hubhöhe von **6,5 bzw. 8,6 Metern** . Zwei Modelle, die Kompaktheit mit höherer Leistungsfähigkeit verbinden und damit eine vielseitige Lösung für die Anforderungen kleiner und mittlerer landwirtschaftlicher Betriebe bieten.

Die Baureihe wird durch die Modelle **THA 4,5.8** und **THA 4,5.10** erweitert. Beide haben eine maximale Tragkraft von **4.500 kg** und erreichen Hubhöhen von **7 bzw. 9,6 Metern**. Damit erweitern sie die Einsatzmöglichkeiten bei Arbeiten, die eine hohe Umschlagleistung erfordern.



THA 5.8L

An der Spitze der Modellpalette stehen die Modelle mit einer Tragkraft von **5.000 kg**: **THA 5.8 L, THA 5.8 und THA 5.10**. Der THA 5.8 L ist die für besonders intensive Umschlagarbeiten entwickelte „Loader“-Version. Der THA 5.8 und der THA 5.10 sind die Modelle mit der höchsten Tragkraft der Baureihe und erreichen maximale Hubhöhen von **7,7 bzw. 10 Metern**. Die Modelle THA 5.8 und THA 5.10 sind zudem mit einem CVT-Getriebe ausgestattet und erreichen eine Höchstgeschwindigkeit von **50 km/h**.

Ein vielseitiges Sortiment, das es somit ermöglicht, die am besten geeignete Konfiguration je nach Art des Betriebs, den verfügbaren Platzverhältnissen, den umzuschlagenden Materialien und den geforderten Leistungsmerkmalen zu ermitteln.

THA 3.6 e: Elektromobilität im Dienste der Landwirtschaft



Das landwirtschaftliche Angebot von Magni TH wird durch den neuen **THA 3.6 e** erweitert, die vollelektrische Ausführung des kompaktesten Modells der Baureihe. Mit einer maximalen Tragkraft von 3.000 kg, einer maximalen Hubhöhe von 5,8 Metern und einer maximalen Reichweite von 3,5 Metern vereint dieses Modell kompakte Abmessungen, Wendigkeit und Leistungsstärke und bietet damit eine Lösung, die sich besonders für landwirtschaftliche Tätigkeiten auf engstem Raum und in geschlossenen Räumen eignet, wie beispielsweise in Ställen, Geflügelzuchtbetrieben und Gewächshäusern, in denen die CO_2-Emissionen begrenzt werden müssen.

Der THA 3.6 e wird von einer **351-V-Lithium-Ionen-Batterie** angetrieben, garantiert eine Betriebsdauer von bis zu **6 Stunden** und verfügt über technologische Lösungen zur Optimierung der Energieeffizienz.

Das regenerative Bremssystem gewinnt beim Abbremsen Energie zurück, während das regenerative Hydrauliksystem beim Absenken des Auslegers die Schwerkraft nutzt und so zur Senkung des Energieverbrauchs beiträgt. Das vollständige Aufladen mit dem integrierten 6,6-kW-Ladegerät vom Typ 2 dauert **5,5 Stunden**. Alternativ ist ein 28-kW-CCS-Schnellladesystem erhältlich, mit dem sich die Batterie in etwa einer Stunde zu 80 % aufladen lässt.

Der emissionsfreie Betrieb, der **geringe Geräuschpegel** und **die reduzierten Vibrationen** sind besonders im landwirtschaftlichen Einsatz von Vorteil, da sie den Bedienkomfort verbessern, sodass sich die Maschine auch für besonders sensible Arbeitsumgebungen eignet. Hinzu kommen im Vergleich zu den Modellen mit Verbrennungsmotor geringere Betriebskosten und ein geringerer Wartungsaufwand – eine Lösung, die Nachhaltigkeit, Effizienz und Produktivität vereint.

Technologie und Komfort, die ganz auf den Bediener zugeschnitten sind

Bei der Entwicklung der THA-Baureihe wurde besonderer Wert auf den Bedienkomfort gelegt. Die Kabine wurde nach ergonomischen Gesichtspunkten entwickelt, mit dem Ziel, **Sicht, Komfort, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit** zu vereinen. Bei Modellen ab 4 Tonnen ist die gefederte Kabine serienmäßig und trägt dazu bei, Vibrationen und Ermüdungserscheinungen bei längeren Einsätzen zu reduzieren.

Eine zentrale Rolle spielt das **Magni Combi Touch System (MCTS)**. Der Touchscreen ermöglicht die dynamische Anzeige des Lastdiagramms und verfügt über Funktionen, die speziell für den Einsatz in der Landwirtschaft entwickelt wurden, darunter die Funktion **Vertical Lift**, um die vertikale Bewegung der Last zu gewährleisten, die Funktion **Memory Position** zum schnellen Abrufen voreingestellter Arbeitspositionen und, nicht zuletzt, die Funktion **Shake**, die das Entleeren der Schaufel erleichtern soll.

Für eine schnellere Bedienung sorgen die **konfigurierbaren Shortcut-Tasten** auf der Steuerkonsole, die der Bediener individuell anpassen kann. Das System ermöglicht den direkten Zugriff auf die wichtigsten Funktionen und die Anpassung der Bedienelemente an die jeweiligen betrieblichen Anforderungen.



Der **kapazitive Joystick** ermöglicht eine **intuitivere und reaktionsschnellere Bedienung und passt sich den Bewegungen des Bedieners mit höchster Präzision an**. Er gewährleistet eine reibungslose und unmittelbare Steuerung der Funktionen und verbessert Sicherheit, Komfort und Produktivität in jeder Arbeitsphase.

Bei den Modellen **THA 5.8 und THA 5.10** ist die **hydropneumatische Federung an der Vorderachse** so ausgelegt, dass sie Stöße durch Bodenunebenheiten abfedert und dadurch Komfort, Stabilität und Kontrolle während der Fahrt verbessert. Das System ermöglicht zudem Funktionen wie die seitliche Verschiebung des Auslegers (+/- 4,5°) und die horizontale Nivellierung (+/- 7°), die beide direkt über eine entsprechende Seite des MCTS-Touchscreens gesteuert werden können.

Zubehör und Anwendungen: Vielseitigkeit für den Arbeitsalltag

Die Vielseitigkeit der THA-Baureihe wird durch das Angebot an **speziellem Zubehör für verschiedene landwirtschaftliche Anwendungen** weiter erhöht. So lässt sich die Maschine für die jeweiligen Aufgaben konfigurieren.

Speziell für die Landwirtschaft entwickelte Ausleger, Greifer, Schaufeln und andere Lösungen ermöglichen die Bewältigung sehr unterschiedlicher Aufgaben – vom Umschlag von Heu, Futtermitteln und Schüttgut über den Umgang mit Biomasse, Pflanzen und Materialien in Baumschulen bis hin zu Arbeiten auf offenem Feld. Die Baureihe ist für den Einsatz in der **Tierhaltung, in Obstplantagen und Pflanzreihen, in Baumschulen, in der Geflügelhaltung, beim Biomasseumschlag, in Reitanlagen, im Getreideanbau und im Gemüsebau** konzipiert.

Zu dieser Flexibilität trägt auch das Zubehör-Managementsystem bei. Bei den Modellen mit einer Tragkraft von **4,5 und 5 Tonnen** ist die automatische Erkennung von Anbaugeräten von Magni-serienmäßig. Sobald das Anbaugerät angeschlossen ist, erkennt das System es und ruft das entsprechende Lastdiagramm auf dem Touchscreen auf. Bei den Modellen THA mit **3 und 3,5 Tonnen** kann das Anbaugerät dagegen aus einer entsprechenden Liste im Magni Combi Touch System (MCTS) ausgewählt werden.

Durch die Möglichkeit, verschiedene Maschinen, Technologien und Anbaugeräte miteinander zu kombinieren, lässt sich die THA-Produktreihe an die vielfältigen Aufgaben des landwirtschaftlichen Alltags anpassen, mit dem Ziel, die Einsatzzeiten, die Produktivität und die Benutzerfreundlichkeit zu optimieren.



Hier können Sie alle Bilder downloaden:

https://www.magnith.com/wp-content/uploads/2026/11/immagini_EIMA_2026.zip

Für weitere Informationen:

Magni HQ
Pietro Donati
Global Marketing Director
Email: p.donati@magnith.com

Magni SA
Lindsay Shankland
CEO
Email: lindsay@magnisa.co.za

Magni HQ
Valeria Ferrari
Event & Brand Communication Supervisor
Email: v.ferrari@magnith.com

Magni America
Filippo Lavelli
CEO
Email: f.lavelli@magnith.com

Magni France
Alban Levrard
Branch Manager
Email: a.levrard@magnith.com

Magni Deutschland
Tatjana Gerdes
Marketing Services
Email: t.gerdes@magnith.de

Magni Eastern Europe
Gianluca Bonotto
CEO
Email: g.bonotto@magnith.com

Magni Benelux
Gunther Van Den Hove
Area Manager
Email: gunther.VandenHove@magnibenelux.eu