MAGNI TH na targach EIMA 2026

Technologia, wszechstronność i wydajność w służbie rolnictwa

MAGNI TH weźmie udział w targach **EIMA 2026** , prezentując swoją gamę stacjonarnych podnośników teleskopowych THA, opracowaną z myślą o zaspokojeniu różnorodnych potrzeb współczesnego rolnictwa dzięki połączeniu wydajności, wszechstronności, zaawansowanej technologii i komfortu obsługi.

Po wprowadzeniu na rynek gamy maszyn rolniczych w 2025 roku, firma Magni TH kontynuuje swoją działalność w sektorze rolniczym, oferując gamę składającą się z **9 modeli**, **w tym jednego w pełni elektrycznego**, zaprojektowanych z myślą o różnych zastosowaniach: od prac w oborach, szklarniach, szkółkach i w rzędach upraw, po intensywny transport materiałów, biomasę oraz prace na otwartym polu.

Dzięki maksymalnym udźwigom wynoszącym od **3 000 do 5 000 kg** oraz maksymalnym wysokościom od **5,8 do 10 metrów**seria THA oferuje zróżnicowane rozwiązania pod względem wymiarów, udźwigu i konfiguracji, kładąc nacisk na bezpieczeństwo, wydajność i łatwość obsługi.

Kompleksowa oferta dostosowana do różnych potrzeb sektora rolnego

Gamę otwiera model **THA 3.6**, najbardziej kompaktowy model z tej rodziny, o maksymalnym udźwigu **3 000 kg** i maksymalnej wysokości **5,8 metra**. Kompaktowe wymiary i zwrotność sprawiają, że jest to rozwiązanie odpowiednie do zadań wykonywanych w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Kolejne modele, **THA 3,5.7** i **THA 3,5.9** zwiększają maksymalną nośność do **3 500 kg**, osiągając odpowiednio **6,5 i 8,6 metra** wysokości. Są to dwa modele zaprojektowane tak, aby łączyć kompaktowość z większą wydajnością operacyjną, oferując wszechstronną odpowiedź na potrzeby małych i średnich gospodarstw rolnych.



THA 3,5.9

Magni Telescopic Handlers Srl - Società unipersonale
Via Magellano 22, 41013 Castelfranco Emilia, Modena (Italia) - Tel. +39 059 8031000
C.F./P.IVA 03353620366 - SDI: R7Y4CEC - Capitale Sociale 1.262.500 Euro i.v. **magnith.com**

Gama jest uzupełniona o modele **THA 4,5.8** oraz **THA 4,5.10**, oba o maksymalnej nośności **4 500 kg** i wysokości podnoszenia odpowiednio **7 i 9,6 metra**, co poszerza możliwości zastosowania w pracach wymagających większej wydajności transportowej.



THA 5.8L

Na szczycie oferty znajdują się modele o masie **5 000 kg**: **THA 5,8 L, THA 5,8 i THA 5,10**. Model THA 5.8 L to wersja „Loader", opracowana z myślą o najbardziej intensywnych operacjach przeładunkowych; natomiast modele THA 5.8 i THA 5.10 stanowią rozwiązania o największej nośności w tej serii, osiągające maksymalną wysokość odpowiednio **7,7 i 10 metrów**. Modele THA 5.8 i THA 5.10 są ponadto wyposażone w przekładnię CVT i mogą osiągać prędkość maksymalną wynoszącą **50 km/h**.

Ta zróżnicowana gama pozwala zatem dobrać konfigurację najlepiej dostosowaną do rodzaju przedsiębiorstwa, dostępnej przestrzeni, transportowanych materiałów oraz wymaganej wydajności.

THA 3.6 e: technologia elektryczna w służbie rolnictwa



Ofertę maszyn rolniczych firmy Magni TH uzupełnia nowy model **THA 3.6 e**, czyli w pełni elektryczna wersja najmniejszego modelu w tej gamie. Dzięki maksymalnemu udźwigowi wynoszącemu 3 000 kg, maksymalnej wysokości 5,8 metra i maksymalnemu zasięgowi ramienia wynoszącemu 3,5 metra model ten łączy w sobie kompaktowe wymiary, zwrotność i wydajność, stanowiąc rozwiązanie szczególnie odpowiednie do prac rolniczych w ograniczonych przestrzeniach i pomieszczeniach zamkniętych, takich jak obory, fermy drobiowe i szklarnie, gdzie konieczne jest ograniczenie emisji CO_2.
Zasilany **baterią litowo-jonową o napięciu 351 V,** model THA 3.6 e zapewnia do **6 godzin** pracy i jest wyposażony w rozwiązania technologiczne zaprojektowane z myślą o optymalizacji efektywności energetycznej.

System hamowania regeneracyjnego odzyskuje energię podczas hamowania, natomiast system hydrauliczny wykorzystuje siłę grawitacji podczas opuszczania ramienia, przyczyniając się do zmniejszenia zużycia paliwa. Pełne naładowanie zajmuje **5,5 godziny** przy użyciu wbudowanej ładowarki typu 2 o mocy 6,6 kW, przy czym istnieje możliwość wyboru systemu **szybkiego ładowania** CCS o mocy 28 kW, który pozwala osiągnąć 80% poziomu naładowania w **około godzinę**.

Brak emisji spalin, niski poziom hałasu i zredukowane wibracje stanowią szczególnie istotne zalety w zastosowaniach rolniczych, poprawiając komfort pracy i sprawiając, że maszyna nadaje się nawet do najbardziej wrażliwych środowisk pracy. Do tych korzyści dochodzą niższe koszty eksploatacji i mniejsze wymagania konserwacyjne w porównaniu z wersjami wyposażonymi w silnik spalinowy, co sprawia, że jest to rozwiązanie łączące zrównoważony rozwój, wydajność i produktywność.

Technologia i komfort zaprojektowane z myślą o operatorze

Przy projektowaniu serii THA szczególną uwagę poświęcono komfortowi pracy operatora. Kabina została zaprojektowana z uwzględnieniem zasad ergonomii, mając na celu połączenie **widoczności, komfortu, bezpieczeństwa i łatwości obsługi**. W modelach o masie od 4 ton w górę kabina zawieszona jest montowana w standardzie i przyczynia się do zmniejszenia drgań oraz zmęczenia podczas długotrwałej pracy.

Kluczową rolę odgrywa **Magni Combi Touch System (MCTS)**. Monitor dotykowy umożliwia dynamiczne wyświetlanie wykresu obciążenia i zawiera funkcje opracowane specjalnie z myślą o zastosowaniach rolniczych, w tym **Vertical Lift**, która zapewnia pionowy ruch ładunku, **Memory Position**, umożliwiającą szybkie przywołanie zaprogramowanych pozycji roboczych, a także, co nie mniej ważne, funkcję **Shake**, zaprojektowaną w celu ułatwienia opróżniania łyżki.

Do jeszcze większego usprawnienia operacji przyczynia się **klawiatura z szybkimi skrótami**, umieszczona na konsoli sterowniczej i w pełni konfigurowalna przez operatora. System umożliwia bezpośredni dostęp do głównych funkcji oraz konfigurację poleceń zgodnie z własnymi potrzebami operacyjnymi.



Joystick pojemnościowy zapewnia **bardziej intuicyjną i responsywną obsługę, dostosowując się do ruchów operatora z wyjątkową precyzją**. Gwarantuje płynne i natychmiastowe sterowanie funkcjami, zwiększając bezpieczeństwo, komfort i wydajność na każdym etapie pracy.

Ponadto w modelach **THA 5.8 i THA 5.10 przednie zawieszenie hydropneumatyczne** zostało zaprojektowane tak, aby amortyzować wstrząsy pochodzące z podłoża, poprawiając komfort, stabilność i kontrolę podczas jazdy. System umożliwia również korzystanie z takich funkcji, jak przesunięcie boczne (+/- 4,5°) oraz poziome wypoziomowanie maszyny (+/- 7°), które można obsługiwać bezpośrednio za pośrednictwem dedykowanej strony na ekranie dotykowym MCTS.

Akcesoria i aplikacje: wszechstronność w codziennej pracy

Wszechstronność serii THA jest dodatkowo zwiększona dzięki dostępności **akcesoriów przeznaczonych do różnych zastosowań rolniczych**, które pozwalają skonfigurować maszynę w zależności od konkretnych zadań, jakie mają być wykonane.

Ramiona, chwytaki, łyżki i inne rozwiązania, opracowane specjalnie dla rolnictwa, pozwalają wykonywać bardzo różnorodne zadania – od transportu siana, paszy i materiałów sypkich, przez obsługę biomasy, roślin i materiałów w szkółkach, aż po prace na otwartym polu. Asortyment ten jest bowiem przeznaczony do stosowania w **hodowli zwierząt, sadach i uprawach rzędowych, szkółkach, sektorze drobiarskim, przy transportowaniu biomasy, w ośrodkach jeździeckich, uprawach zbóż oraz w ogrodnictwie**.

Do tej elastyczności przyczynia się również system zarządzania osprzętem. W modelach o udźwigu **4,5 i 5 ton** automatyczne rozpoznawanie osprzętu Magni jest dostępne w standardzie: po podłączeniu osprzętu system identyfikuje go i automatycznie wyświetla odpowiedni wykres obciążenia na ekranie dotykowym. Natomiast w modelach THA o udźwigu **3 i 3,5 tony**, osprzęt można wybrać z odpowiedniej listy wbudowanej w system Magni Combi Touch System.

Możliwość łączenia różnych maszyn, technologii i urządzeń pozwala zatem serii THA dostosować się do licznych czynności charakterystycznych dla codziennej pracy w rolnictwie, mając na celu optymalizację czasu pracy, wydajności i łatwości obsługi.



Pobierz tutaj wszystkie zdjęcia:

https://www.magnith.com/wp-content/uploads/2026/11/immagini_EIMA_2026.zip

Więcej informacji:

Magni HQ
Pietro Donati
Global Marketing Director
Email: p.donati@magnith.com

Magni SA
Lindsay Shankland
CEO
Email: lindsay@magnisa.co.za

Magni HQ
Valeria Ferrari
Event & Brand Communication Supervisor
Email: v.ferrari@magnith.com

Magni America
Filippo Lavelli
CEO
Email: f.lavelli@magnith.com

Magni France
Alban Levrard
Branch Manager
Email: a.levrard@magnith.com

Magni Deutschland
Tatjana Gerdes
Marketing Services
Email: t.gerdes@magnith.de

Magni Eastern Europe
Gianluca Bonotto
CEO
Email: g.bonotto@magnith.com

Magni Benelux
Gunther Van Den Hove
Area Manager
Email: gunther.VandenHove@magnibenelux.eu